

OBSERVAÇÃO:

- AS IMAGENS SÃO MERAMENTE ILUSTRATIVAS.
- QUANDO MAIS DE UMA OPÇÃO DE COR DEVERÁ SER ESCOLHIDA APENAS A COR QUE CONSTA NA REQUISIÇÃO DE COMPRA DA UNIDADE ADMINISTRATIVA.

23) Estante simples alta - Dimensões 1000x320x2000mm:**Estrutura:**

Estante face dupla totalmente confeccionada em chapa de aço de baixo teor de carbono, sem arestas cortantes e rebarbas, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. Contendo:

- 01 (uma) base em formato retangular, fechada, confeccionada em chapa nº 20 (0,90mm), com altura de 17,5 cm; 01 (um) reforço interno em “omega” confeccionado em chapa nº 20 (0,90mm) soldado na extensão da mesma; 02 (dois) anteparos laterais soldados a base e fixado nas laterais da estante através de 06 (seis) parafusos 3/8” de cada lado.

- 01 (uma) travessa superior horizontal (chapéu), confeccionado em chapa nº 20 (0,90mm) e dobrado em forma de “u” com altura de 7,0cm; 02 (dois) anteparos laterais em chapa nº 16 (1,50mm) soldados a travessa e fixado nas laterais da estante através de 06 (seis) parafusos 3/8” de cada lado.

- 02 (duas) laterais de sustentação, com altura de 2,0 (dois) metros e largura de 32 cm, confeccionadas em chapa nº 18 (1,20mm).

- Cada lateral deverá possuir 09 (nove) linhas retas de 04 (quatro) fendas cada, com Dimensões de 2,8 cm de altura por 10,5 cm de largura, permitindo encaixe das bandejas em passos de 17,5 cm.

- 08 (oito) prateleiras com Dimensões de 93 cm de comprimento e 23,5 cm de profundidade, confeccionadas em chapa nº 20 (0,90mm), com dobras nas laterais que permitem as mesmas a união as laterais pelo sistema de encaixe (sem parafusos).

Acabamento lateral:

Acabamento lateral para estantes, totalmente confeccionada em chapa nº 20 de aço de baixo teor de carbono (0,90mm), sem arestas cortantes e rebarbas, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. Contendo:

- 09 (nove) linhas retas de 04 (quatro) fendas cada, com Dimensões de 2,8 cm de altura por 10,5 cm de largura, unidos as laterais da estante nas extremidades através de 04 (quatro) parafusos ¼" x ½" com porcas.

Observação importante: a lateral de fechamento é o acabamento da estante, verificar quantas estantes serão colocadas em cada fileira para determinar quantas laterais serão necessárias.

Dimensões:

1000x320x2000mm (L.P.H)

Referência:

Biccateca ou equivalentes (Ref. 7015).

Cores:

Prateleiras: cor cinza

Acabamento lateral: vermelho

24) Expositor articulado alto - Dimensões 1000x445x2000mm:



Estrutura

Expositor com prateleiras articuláveis e base inferior fechada, totalmente confeccionada em chapa de aço de baixo teor de carbono, sem arestas cortantes e rebarbas, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. Contendo:

- 01 (uma) base em formato retangular, fechada, confeccionada em chapa nº 20 (0,90mm), com altura de 17,5 cm; 02 (dois) anteparos laterais soldados a base e fixado nas laterais da estante através de 04 (quatro) parafusos 3/8" de cada lado.

- 01 (uma) travessa superior horizontal (chapéu), confeccionado em chapa nº 20 (0,90mm) e dobrado em forma de "u" com altura de 7,0 cm; 02 (dois) anteparos laterais em chapa nº 16 (1,50mm) soldados a travessa e fixado nas laterais da estante através de 04 (quatro) parafusos 3/8" de cada lado.

- 02 (duas) laterais de sustentação, com altura de 2 metros e largura de 44,5 cm, confeccionadas em chapa nº 18 (1,20mm).

- Cada lateral deverá possuir 09 (nove) linhas retas de 06 (seis) rasgos cada, permitindo encaixe das bandejas em passos de 17,5 cm.

- 04 (quatro) prateleiras inclinadas com Dimensões de 92,1 cm de comprimento e 29,0 cm de profundidade, confeccionadas em chapa nº 20 (0,90mm), fixadas as laterais através de parafusos.

- 04 (quatro) prateleiras planas com Dimensões de 93,0 cm de comprimento e 37,0 cm de profundidade, confeccionadas em chapa nº 20 (0,90mm), com dobras nas laterais que permitem as mesmas a união as laterais pelo sistema de encaixe (sem parafusos).

Acabamento lateral:

Acabamento lateral para estantes multimeios face dupla e expositor, totalmente confeccionada em chapa de aço de baixo teor de carbono nº 20 (0,90mm), sem arestas cortantes e rebarbas, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. Contendo:

- 09 (nove) linhas retas de 06 (seis) rasgos cada, com Dimensões de 2,8 cm de altura por 10,5 cm de largura, unidos as laterais da estante nas extremidades através de 04 (quatro) parafusos ¼" x ½" com porcas.

Dimensões:

1000x445x2000mm (L.P.H)

Referência:

Biccateca ou equivalentes (Ref. 7020).

Cores:

Prateleiras: cor cinza

Acabamento lateral: vermelho

25) Cadeira executiva estrutura s:



Assento / encosto:

Estrutura do assento e encosto em concha única, monobloco, em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro ou em madeira compensada com 12 mm de espessura, no mínimo.

Bordas protegidas por perfil de pvc, fixados quente, sem a utilização de grampos.

Assento e encosto com almofada em espuma de poliuretano injetada com espessura média de 50 mm, moldada anatomicamente, com densidade controlada e com curvatura côncava no sentido horizontal e convexa no sentido vertical.

Base:

Estrutura fixa disposta em balanço, em formato de "s", fabricada em tubo de aço industrial ABNT 1008/1020 com diâmetro mínimo de 25 mm e espessura de parede de, no mínimo, 2,5 mm, curvada e com as extremidades unidas por barra de aço 1008/1020.

Os deslizadores deverão ser injetados em poliamida ou polipropileno e reforçados com fibra de vidro.

Estrutura:

Todos os componentes metálicos devem passar por tratamento de fosfatização por imersão, provocando reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta.

Pintura epóxi pó eletrostática, na cor preta, com polimerização em estufa com temperatura de 240° c e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra.

Revestimento das almofadas:

Revestimento em material sintético couríssimo composto por 70% de policloreto vinílico (pvc), 25% de poliéster e 5% de poliuretano (pu) com base em tecido 100% algodão.

Dimensões aproximadas:

Assento: largura: 480 mm - profundidade: 440 mm

Encosto: largura: 420 mm - altura: 460 mm

Referência:

Cavaletti ou equivalentes (ref. 4107s).

Cor:

Couro natural preto (ref. De cor 056).

26) Cadeira presidente giratória:



Assento:

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° c com 140 kg/cm² de pressão interna ou em madeira compensada com 15 mm de espessura, moldada anatomicamente.

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com borda frontal arredondada e escavações centrais para acomodação das tuberosidades isquiáticas. Densidade controlada de, no mínimo, 54 kg/m³. Bordas protegidas por perfil de pvc instalados a quente, sem a utilização de grampos.

Encosto:

Espaldar alto, de 1030 a 1170 mm, do piso ao topo do encosto, variando em função das regulagens de altura do assento e encosto.

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° com 140 kg/cm² de pressão interna aparente no contra-encosto ou em madeira compensada com 15 mm de espessura, moldada anatomicamente.

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com curvatura côncava no sentido horizontal e convexa no sentido vertical. Densidade controlada de, no mínimo, 50 kg/m³.

Bordas protegidas por perfil de pvc instalados a quente, sem a utilização de grampos.

Contra-encosto com recorte para instalação de botão para regulagem de altura.

Braço de união da base ao encosto em tubo de aço de seção oval com 2 mm de espessura da parede e com 2 tubos internos ou uma barra de aço maciço de reforço.

Mecanismos de regulagens:

Altura do assento regulável micrometricamente, através de tubo selado de ar comprimido ou a gás.

Encosto com altura regulável em pelo menos 06 posições, acionável através de botão embutido ou localizado na frente ou lateral do suporte do encosto.

Movimento sincronizado da inclinação do encosto e assento na proporção de 2 para 1, respectivamente.

Braços com regulagem de altura em, no mínimo, 03 posições acionável por botão localizado no próprio suporte de cada braço.

Braços reguláveis:

Braços reguláveis no sentido vertical em tubo de aço ABNT 1010/1020 de seção oval com 2 mm de espessura da parede, reforçado com alma de aço maciço ou 02 tubos internos, na curvatura, com apoio de braços em espuma integral ou polipropileno.

Deverá possuir um botão em cada suporte que possibilite a regulagem da altura.

Base:

Base composta por tubo central em aço com movimento giratório por rolamento de esferas.

Mola amortecedora de alta resistência (diâmetro do fio de aço mola de 06 mm, dimensionada para absorver os impactos bruscos do sentar).

Buchas sinterizadas auto-lubrificantes em poliacetal (devido ao seu baixo coeficiente de atrito facilita o giro e a regulagem de altura sem causar ruídos).

Sistema protegido por blindagem cônica ou telescópica em polipropileno ou abs.

Cinco pás de aço ABNT 1010/1020 com 1,9 mm de espessura, fixadas, através de solda interna, ao tubo central e perfis de proteção em polipropileno, ou alumínio fundido.

Rodízios com corpo em náilon natural injetado (material de baixo coeficiente de atrito e alta resistência à abrasão). Roldanas duplas com movimentos independentes fixados a um eixo horizontal produzido em aço ABNT 12114, com diâmetro de 8 mm, disposto no corpo do rodízio.

Eixo vertical produzido em aço ABNT 12114 com diâmetro de 11 mm, fixado a base através de anel de pressão. Esse eixo vertical deverá garantir a verticalidade do rodízio e seu perfeito funcionamento.

Componentes metálicos:

Todos os componentes metálicos deverão passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, provocando uma reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta.

Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa com temperatura de 240° c e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra.

Revestimento das almofadas:

Revestimento em material sintético couríssimo composto por 70% de policloreto vinílico (pvc), 25% de poliéster e 5% de poliuretano (pu) com base em tecido 100% algodão.

Dimensões aproximadas:

Assento: 480 x 460 (L X P)

Encosto: 615 x 460 mm (H X L)

Braço regulável: 245 x 65 mm (C X L)

Referência:

Cavaletti ou equivalente (ref. 4001)

Cor:

Couro natural preto (ref. de cor 056).

27) Mesa de trabalho em L com atendimento lado direito - Dimensões 1400x1400x740mm:

Tampo em L: MDP 25mm, fita borda pvc2mm, resiste à umidade não propaga chama.camada superfície interna primer.passagem fiação no tampo diâmetro 60mm, polietileno sacável p/ passagem fiação entre parte superior e tampo coincidindo c/ pé canto. Fixação entre pés e tampo buchas zamak m6x13mm, c/rosca m6.

Painel estrutural: MDP 18mm, fita borda pvc0,45mm, camada na superfície interna primer, raio 0,45 mm fixado nos pés mesas parafuso aço rosca m6, tambor e tampa mini-fix.

Pé de aço laterais: chapa aço 2,65mm, 580mm comprimento, 67mm largura e 25 mm altura,2 sapatas niveladoras 60mm diâmetro rosca 5/16 grafite, base superior horizontal " I " 2,65mm medindo 500x48x30 mm,coluna vertical chapa aço dobrada medindo 675x180x40 chapa aço 1,20mm de espessura, painel mesa fixado na coluna vertical rebite rosca m6 p/ passagem fiação entre tampo e piso, coluna vertical calha auto - portante, abas internas tampa sacável 0,90mm, peças metálicas c/ anticorrosivo, pintadas na cor preta pintura eletrostática epóxi à pó estufa temperatura de 250º.

Pé metálico estrutura de canto 90º estrutura metálica quadrado 90º 1 sapata niveladora 60 mm diâmetro rosca 5/16, base superior horizontal quadrado recorte 45º, 1,20mm medindo 130 x 130 mm perfurada na parte superior p/ fixação entre o pé e tampo com furação na parte superior da coluna p/ a passagem de fiação entre coluna de canto e tampo coluna vertical chapa aço dobrada medindo 700x100x100 1,06mm espessura, rebite rosca m6 reciclê p/ fixação de painéis e calhas auto - portante, permite passagem fiação entre tampo e piso, coluna vertical p/ calha auto - portante, abas internas dobradas p/ tampa sacável c/ 0,90mm espessura, tampa furação p/ fixação 2 tomadas elétricas e 2 rj45 tomada normas ABNT NBR 14136, partes metálicas soldadas MIG, com tratamento anticorrosivo, pintura eletrostática epóxi à pó estufa a 250º.

Calha: metálica auto portante formato "I" dobrada à 90º, p/ passagem fiação entre coluna,canto e pé aço, acondicionando toda fiação. Furação p/ 6 tomadas elétricas 4 rj45. Fixada nas estruturas laterais c/ 3 parafusos auto atarrachantes 4x4 flanjeado p/ fixação no painel frontal.

Dimensões:

1400x1400x740mm

Referência:

USE ou equivalentes.

Cores:

Tampo: carvalho prata

Estrutura: preto

28) Gaveteiro com rodízio 3 gavetas - Dimensões 400x520x545mm:

Tampo: Com formato retangular, em MDP de 25mm de espessura revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo, com acabamento nas extremidades laterais em fita reta de pvc com no mínimo 1,0mm de espessura e na parte frontal e posterior em fita reta de pvc de no mínimo 2,5mm de espessura com parte superior e inferior da fita arredondada com raio mínimo de 2,5mm, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 tab1/ 13966 tab-6, na mesma cor do laminado coladas pelo processo holt melt (colagem a quente). O tampo deverá ser fixado pelo sistema lack fix ou mini fix e cavilhas.

Estrutura: Painéis laterais e fundo em MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, na mesma cor do tampo, com acabamento nas faces laterais em fita reta de pvc de no mínimo 1,0mm de espessura respeitando a tonalidade do laminado melamínico. Fixação das peças do gaveteiro deve ser pelo sistema lack fix ou minifix e cavilhas.

Frente das gavetas com ou sem parte superior fixa onde é localizado a fechadura, 3 partes móveis, em aglomerado de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor do tampo com acabamento em todas as extremidades em fita reta de pvc de no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado. Puxadores do tipo zamak níquelado redondo com forma côncava com 130mm de comprimento aproximado, fechadura com giro de 90º dupla, extração da chave, sistema de travamento vertical simultâneo através de cilindro de 4 pinos com segredo de comando único, permitindo fechamento/abertura simultânea das gavetas. O gaveteiro deverá conter 2 chaves.

Base: Em MDP de no mínimo 18mm de espessura; revestimento em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, na mesma cor do tampo, com acabamento em todas as extremidades em fita de pvc com no mínimo 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado; com 04 rodízios de nylon ou polipropileno, fixado na base através de uma chapa de aço e parafusos.

Gavetas: Estrutura total injetada em ABS ou polipropileno com parte superior da gaveta dobradas em forma de “u” com nervuras estruturais na face inferior para reforço. Sistema de

deslizamento em corrediças de chapa de aço dobradas e curvadas pneumaticamente com no mínimo 0,75mm de espessura dotadas de roldanas produzidas em nylon com travas de segurança.

Montagem: Os componente do corpo dos gaveteiros laterais, fundo e base deverão ser ligados entre si pelo sistema lack fix ou minifix e cavilhas.

Acabamento: Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, devem receber tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa.

Dimensões:

400x520x545mm

Referência:

USE ou equivalente

Cores:

Carvalho prata com estrutura preto e puxador cromado.

29) Armário alto com 2 prateleiras móveis e 1 fixa - DIMENSÕES 800x478x1600mm:



Tampo: confeccionado em madeira MDP (medium density particleboard) de 25 mm de espessura (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão). Folha de papel especial impregnada com resina, fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), fita de borda de pvc com 2 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, proteção contra mancha e resistente à umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda deve possuir com uma camada na superfície interna de primer esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2 mm na aresta superior e inferior da borda. Fixação feita com buchas de zamak m6x13 mm, insertadas na madeira com roscas m6 acompanhadas de mão francesa para suporte, fixação e acabamento, para montar e desmontar o móvel sem quaisquer danos posteriores.

Corpo: costa, prateleiras, bases e lateral em madeira MDP (medium density particleboard) de 25 mm de espessura (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão). Folha de papel especial impregnada com resina, fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), fita de borda de pvc com 0,45 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, proteção contra mancha e resistente à umidade e não propaga chama (auto

extinguível). A fita de borda deve possuir uma camada na superfície interna de primer esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 0,45 mm na aresta superior e inferior da borda. As laterais com furação sistema 32 que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios ao seu bem estar.

Prateleira: prateleiras confeccionadas em madeira MDP (medium density particleboard) de 25 mm de espessura (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão). Folha de papel especial impregnada com resina, fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), fita de borda de pvc com 0,45 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, proteção contra mancha e resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda deve possuir uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 0,45 mm na aresta superior e inferior da borda as laterais do armário devem possuir furação sistema 32 que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios a sua necessidade. Conter quatro parafusos de aço cabeça philips com rosca soberba fixados nas laterais e encaixados nos suportes de nylon com diâmetro de 20mm, o parafuso fixado diretamente na lateral do armário na altura desejada, podendo regular a altura a cada 32mm. Na prateleira fixado o suporte de nylon de 20mm para proporcionar o encaixe da cabeça do parafuso philips, criando assim uma fixação rígida e travando a prateleira proporcionando ao usuário segurança e bem estar.

Portas: duas portas de giro confeccionadas em madeira MDP (medium density particleboard) de 25 mm de espessura (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão). Folha de papel especial impregnada com resina, fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), fita de borda de pvc com 2 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, proteção contra mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda deve possuir uma camada na superfície interna de primer onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2 mm na aresta superior e inferior da borda. Com dobradiças em aço de alta resistência com caneco de diâmetro 35 mm fixado a porta por meio de alojamento com diâmetro de 35 mm para maior fixação e resistência, possuir dois furos de diâmetro 8 mm fixado com dois parafusos cabeça philips 3,5 x 16 e duas buchas de nylon entre o parafuso e a porta. Possuir calço em aço estampado a frio com parafuso para regulagem de abertura e altura da porta, possuir dois furos de 8 mm de diâmetro na lateral para fixação do calço por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência, permitir a montagem e desmontagem do móvel por inúmeras vezes se causar danos ao móvel. A dobradiça possuir braço em aço estampado a frio que permite a abertura com um ângulo de 110° com recobrimento total da lateral. A dobradiça recebe acabamento niquelado para maior durabilidade. Puxador confeccionado em material de alumínio injetado de 128 mm entre furos, tipo meia lua anodizado amarelo, fixado por meio de parafusos máquina métrico m4 x 25 cabeça philips.

Fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis em polipropileno injetado e haste em aço com alta resistência a torque, fixada na parte frontal da porta, possuir corpo em aço, com cilindro de 17 mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixado na porta por meio de dois parafusos de aço com cabeça philips de 3,5 x 16 za, possuir bucha de nylon injetado de 8 mm de diâmetro fixada entre o parafuso e a porta, para maior acabamento e qualidade. A fechadura possuir giro de 180° para abertura ou fechamento da porta no lado direito e batente de aço. Todo o armário deve receber buchas de nylon para a fixação de parafusos, não tendo contato direto do parafuso com a madeira.

Rodapé: rodapé de aço confeccionado em tubo de aço de 25 x 25 x 1,50mm de espessura estampados a 45° e soldados com solda MIG para maior sustentação e acabamento, possuir peças de aço curvas na parte interna do rodapé para a fixação entre o rodapé e a base inferior

do móvel, possuir 4 sapatas niveladoras de diâmetro 30 mm em pvc. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo, pintadas pelo sistema de pintura eletrostática epóxi a pó e curadas em estufa com temperatura de 250°C.

Dimensões:

800x478x1600mm

Referência:

USE ou equivalentes.

Cores:

Carvalho prata com estrutura preta e puxador cromado.

30) Armário baixo com 1 prateleira móvel – Dimensões: 920x450x730 mm:**Estrutura:**

Material: base confeccionada em quadro soldado de tubo de aço carbono NBR1010 laminado a frio, com costura, secção retangular 20mm x 50mm ($\pm 0,2$ mm) com espessura de 1,2mm ($\pm 0,1$ mm) confeccionada em um único tubo com sistema de dobra e com sistema de encaixe em um único lado no centro do lado maior do quadro, suporte de ponteira em chapa de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm ($\pm 0,2$ mm).

Fixação na caixa: por parafuso philips em aço galvanizado auto atarrachantes 6mm x 16mm ($\pm 0,5$ mm).

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-tratamento: antiferruginoso que assegure resistência à corrosão.

Pintura: eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns.

Ponteiras: ponteira niveladora de aço galvanizado com base em nylon, diâmetro de base 40mm e parafuso 5/16"x38mm. Tolerância ± 2 mm.

Fixação das ponteiras: fixada na estrutura por rebite roscado 5/16" de aço zincado.

Construção: todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

Caixa:

Corpo composto por:

Chapéu: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em pvc (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de pur, através de processo de "hot melting", Dimensões acabadas das fitas largura de 18mm ($\pm 0,2$ mm) e espessura de 3mm ($\pm 0,2$ mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Painel inferior: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em pvc (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor

e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de pur, através de processo de “hot melting”, Dimensões acabadas das fitas largura de 18mm ($\pm 0,2\text{mm}$) e espessura de 3mm ($\pm 0,2\text{mm}$), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Lateral direita e esquerda: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento anticrobiano nas superfícies, com topo frontal, superior e traseiro encabeçados com fita de bordo em pvc (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de pur, através de processo de “hot melting”, Dimensões acabadas das fitas largura de 18mm ($\pm 0,2\text{mm}$) e espessura de 3mm ($\pm 0,2\text{mm}$), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Fundo: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento anticrobiano nas superfícies.

1 prateleira: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento anticrobiano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em pvc (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de pur, através de processo de “hot melting”, Dimensões acabadas das fitas largura de 18mm ($\pm 0,2\text{mm}$) e espessura de 3mm ($\pm 0,2\text{mm}$), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm. Fixação na caixa através de suportes injetados em zamak com acabamento niquelado possui pino de segurança evitando o tombamento da prateleira.

Fixações: montado por sistema de fixação rápida de metal sem parafusos aparentes externamente. Laterais com furos nas faces internas distantes a 32mm (centro a centro) que permitem a regulagem de altura de prateleiras e acessórios.

Porta direita e esquerda: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento anticrobiano nas superfícies, com 4 topos encabeçados com fita de bordo em pvc (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de pur, através de processo de “hot melting”, Dimensões acabadas das fitas largura de 18mm ($\pm 0,2\text{mm}$) e espessura de 3mm ($\pm 0,2\text{mm}$), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm. Puxadores confeccionados de zamak com acabamento niquelado fosco. Fechadura comprimento de 20mm ($\pm 0,5\text{mm}$) e diâmetro ϕ 18,75mm, apresenta aba para fixação, possui chave escamoteável, rotação 180 graus acabamento niquelado. Dobradiças de eixo simples com tecnologia de montagem por deslizamento e rolo visível, classificação de qualidade de acordo com a norma em 15570, nível 2, comprimento do rolo 24mm, diâmetro do role, diâmetro do caneco de 35mm e profundidade de 12,5mm fabricado em zinco fundido sob pressão acabamento niquelado, abertura das portas de até $260^\circ(\pm 10^\circ)$. Proteção das dobradiças em chapa de aço carbono com acabamento niquelado.

Segurança: todos cantos arredondados com raios de 3mm e sem rebarbas ou partes cortantes.

Dimensões:

920x450x730mm (L.P.H)

Referência:

Metadil ou equivalentes (ref. 9022)

Cor:

1 unidade carvalho malva (ref. de cor CAMV).

31) Mesa de trabalho linear – 800x600x740 mm:



Tampo: Confeccionado em madeira MDP 25 mm de espessura, possui fita de borda de PVC com 2 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente à umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2 mm na aresta superior e inferior da borda. Toda a fixação entre os pés de mesas e o tampo é feita com buchas de zamak M6X13 mm, insertadas na madeira com rosca M6 para maior fixação e acabamento, podendo assim montar e desmontar o móvel sem quaisquer danos posteriores.

Painel estrutural: Confeccionado MDP 18 mm de espessura, possui fita de borda de PVC com 0,45 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente à umidade e não propaga chama (auto extinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 0,45 mm na aresta superior e inferior da borda fixado nos pés de mesas pelo sistema de parafusos de aço com rosca m6, tambor e tampa tipo mini - fix, para maior fixação e acabamento, podendo assim montar e desmontar o móvel sem quaisquer danos posteriores.

Pés de aço laterais Id/le estrutura: Estrutura metálica com base horizontal estampada "sem ponteiros" em chapa de aço de 2,65mm de espessura, com 580 mm de comprimento, 67 mm de largura e 25 mm de altura, dotada de 2 sapatas niveladoras estriadas de 60 mm de diâmetro com rosca 5/16 na cor grafite, base superior horizontal em formato de " L " com 2,65mm de espessura medindo 500 x 48 x 30 mm para maior sustentação e acabamento, perfurado na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, Coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 com chapa de aço de 1,20mm de espessura, painel de mesa fixado na coluna vertical com sistema tipo " Rebite com rosca M6 ", clic" com 0,90mm de espessura com detalhe estampado para passagem de ar, todas as partes metálicas soldadas são feitas com Solda Mig, peças metálicas com tratamento anticorrosivo, pintadas na cor preta pelo sistema de pintura eletrostática epóxi à pó e curadas em estufa com temperatura de 250º.

Calha: Calha horizontal metálica auto portante em formato "L" dobrada à 90º, para permitir a passagem de fiação entre a coluna de canto e pé de aço, acondicionando toda a fiação. Possui furação para seis tomadas elétricas convencionais e quatro RJ 45 para receber telefonia, elétrica e lógica. Fixada nas estruturas laterais por meio de parafuso. Possui 3 parafusos auto atarrachantes 4 x 14 flanjeado para fixação no painel frontal, dimensões de acordo com cada fabricante, obedecendo as quantidade de tomadas e as medidas da mesas. Todas as peças metálicas com tratamento anti corrosivo, pintadas pelo sistema de pintura eletrostática epóxi à pó e curadas em estufa com temperatura de 250º.

Dimensões:

800x600x740mm

Referência:

USE ou equivalentes.

Cores:

Carvalho prata com estrutura preta.

32) Guarda-volumes duplo 8 portas – 700x450x1850mm:**DESCRIPTIVO:**

Armário Duplo com 08 (oito) portas, confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. Contendo:

- 02 (duas) laterais e uma divisória vertical central em chapa de aço nº 24 (0,60mm).
 - 01 (um) fundo e 02 (dois) meio-tampos (superior e inferior) confeccionados em chapa de aço nº 24 (0,60mm), reforço interno (esquadro) confeccionado em chapa de aço nº 18 (1,2mm) fixando as laterais.
 - 01 (um) acabamento frontal composto de dois fechamentos, 01 (um) superior e 01 (um) inferior, em chapa nº 24 (0,60mm) soldado a um acabamento da divisória central em chapa nº 20 (0,9mm).
 - A base deverá ser confeccionada em chapa de aço nº 18 (1,2mm) e possuir quatro pés reguláveis (sapatas) para correção de pequenos desníveis.
 - O armário deverá conter 08 (oito) compartimentos com porta, sendo que a porta deverá conter 02 (duas) dobradiças internas.
 - Área de entrada de cada porta de no mínimo 39,5x24cm, e área interna 41x30x42,5 cm.
 - As portas deverão possuir na parte frontal perfurações em forma de quadrados de 5x5mm que servem como ventilação dos compartimentos.
- Montagem através de rebites.

Dimensões:

700x450x1850mm

Referência:

BICCATECA ou equivalentes (Ref. 5610).

Cores:

Acabamento cor branco; portas cor vermelha.

33) Mesa retangular para 6 lugares – 1800x900x760mm:**Estrutura:**

Material: Pés em tubo de aço carbono secção redonda \varnothing 2" com parede de mínimo de 1,5mm, travessa de montagem em tubo de aço carbono 20x40(+0,2)mm com parede mínima de 1,5mm e suporte de fixação do tampo em chapa de aço #14 (1,9mm +0,2mm).

Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas.

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas.

Proteção da superfície metálica: Por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização com fosfato de ferro, por spray, em alta temperatura.

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados.

Ponteiras: Ponteira externa com 49x \varnothing 56(+1)mm e espessura na base da ponteira de 4(+0,5)mm.

Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

Tampo:

Material: Chapa de MDP BP de 25(+1)mm de espessura.

Proteção das bordas: Perfil de PVC maciço de 3mm de espessura fixado com adesivo hotmelt.

Fixação na estrutura: Por parafuso philips em aço galvanizado auto atarraxante 6x16(+1)mm.

Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 50mm.

Dimensões:

1800x900x760mm (L.P.H)

Referência:

METADIL ou equivalentes (Ref. 70131.6)

Cores:

Tampo carvalho malva (Ref. de cor CAMV), estrutura metálica e ponteiras preta.

34) Cadeira base fixa – 510x480x740mm:

**Base:**

Base trapezoidal empilhável. Estrutura em um único tubo de aço, com diâmetro de 19mm e espessura da parede de 1,9mm no mínimo. Esse único tubo deverá formar a base e, ainda, ser solidária a fixação do assento ao encosto.

Encosto / Assento:

Estrutura do assento e do encosto em madeira compensada moldada anatomicamente.

A espessura da estrutura de madeira do assento e do encosto é de, no mínimo, 10 mm.

As estruturas do assento e do encosto devem receber porcas com garras, através das quais deverão ser fixados os parafusos para devida montagem.

Almofadas do assento e do encosto em espuma de poliuretano laminada, com densidade controlada de 30 +/- 2 kg/m³.

Revestimento e acabamento:

Revestimento em material sintético similicouro (vinil com forro de jérsei misto de 50% algodão e 50% poliéster recoberto por resina de cloreto polivinílico, texturizado e micro-perfurado). Espessura mínima de 1,0 mm, na cor preta.

Todos os componentes metálicos devem passar por tratamento de fosfatização por imersão, provocando reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta.

Pintura epóxi pó eletrostática, na cor preta, com polimerização em estufa com temperatura de 240° C e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra.

Fixações:

Todas as fixações que envolverem madeira deverão se dar através de parafusos e porcas-garras inseridas na madeira.

Dimensões:

Assento: 430x410mm (L.P)

Encosto: 410x140mm (L.H)

Referência:

CANDALL ou equivalentes.

Cores:

Assento e encosto revestidos em vinil preto, estrutura preta.

35) Mesa de trabalho linear – 1000x600x740 mm:

Tampo: Confeccionado em madeira MDP 25 mm de espessura, possui fita de borda de PVC com 2 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente à umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2 mm na aresta superior e inferior da borda. Toda a fixação entre os pés de mesas e o tampo é feita com buchas de zamak M6X13 mm, insertadas na madeira com rosca M6 para maior fixação e acabamento, podendo assim montar e desmontar o móvel sem quaisquer danos posteriores.

Painel estrutural: Confeccionado MDP 18 mm de espessura, possui fita de borda de PVC com 0,45 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente à umidade e não propaga chama (auto extinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 0,45 mm na aresta superior e inferior da borda fixado nos pés de mesas pelo sistema de parafusos de aço com rosca m6, tambor e tampa tipo mini - fix, para maior fixação e acabamento, podendo assim montar e desmontar o móvel sem quaisquer danos posteriores.

Pés de aço laterais Id/le estrutura: Estrutura metálica com base horizontal estampada "sem ponteiros" em chapa de aço de 2,65mm de espessura, com 580 mm de comprimento, 67 mm de largura e 25 mm de altura, dotada de 2 sapatas niveladoras estriadas de 60 mm de diâmetro com rosca 5/16 na cor grafite, base superior horizontal em formato de " L " com 2,65mm de espessura medindo 500 x 48 x 30 mm para maior sustentação e acabamento, perfurado na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, Coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 com chapa de aço de 1,20mm de espessura, painel de mesa fixado na coluna vertical com sistema tipo " Rebite com rosca M6 ", clic" com 0,90mm de espessura com detalhe estampado para passagem de ar, todas as partes metálicas soldadas são feitas com Solda Mig, peças metálicas com tratamento anticorrosivo, pintadas na cor preta pelo sistema de pintura eletrostática epóxi à pó e curadas em estufa com temperatura de 250º.

Calha: Calha horizontal metálica auto portante em formato "L" dobrada à 90º, para permitir a passagem de fiação entre a coluna de canto e pé de aço, acondicionando toda a fiação. Possui furação para seis tomadas elétricas convencionais e quatro RJ 45 para receber telefonia, elétrica e lógica. Fixada nas estruturas laterais por meio de parafuso. Possui 3 parafusos auto atarrachantes 4 x 14 flanjeado para fixação no painel frontal, dimensões de acordo com cada fabricante, obedecendo as quantidade de tomadas e as medidas da mesas. Todas as peças



ESPECIFICAÇÃO DE MOBILIÁRIO – SENAC ITUMBIARA

metálicas com tratamento anti corrosivo, pintadas pelo sistema de pintura eletrostática epóxi à pó e curadas em estufa com temperatura de 250º.

Dimensões:

1000x600x740mm

Referência:

USE ou equivalentes.

Cores:

Carvalho prata com estrutura preta.