

OBSERVAÇÃO:

- AS IMAGENS SÃO MERAMENTE ILUSTRATIVAS.
- QUANDO MAIS DE UMA OPÇÃO DE COR DEVERÁ SER ESCOLHIDA APENAS A COR QUE CONSTA NA REQUISIÇÃO DE COMPRA DA UNIDADE ADMINISTRATIVA.

1. ITEM 1 - BIBLIOCANTO



BIBLIOCANTO TOTALMENTE CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO DE BAIXO TEOR CARBONO, COM ACABAMENTO PELO SISTEMA DE TRATAMENTO QUÍMICO DA CHAPA (ANTI-FERRUGINOSO E FOSFATIZANTE) E PINTURA ATRAVÉS DE SISTEMA ELETROSTÁTICO A PÓ, COM CAMADA MÍNIMA DE TINTA DE 70 MICRAS. CHAPA DE AÇO Nº 18 (1,2 MM) DOBRADO EM FORMA DE "L", CANTOS ARREDONDADOS, SEM CANTOS VIVOS, SEM REBARBAS OU ARESTAS CORTANTES.

DIMENSÕES: ALTURA: 18 CM A 20 CM; LARGURA: 10 A 20CM; BASE: 10CM A 14CM; COR: BEGE

- 2. ITEM 2 - CADEIRA ERGONÔMICA ESPALDAR ALTO COM APOIO PARA OS BRAÇOS REGULÁVEIS EM POLIURETANO INJETADO DIMENSÕES: 500MM X 680MM X 1040MM (LXPXA), MEDIDAS APROXIMADAS; CARGA ADMISSÍVEL 136KG.**



ASSENTO:

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termo formada a 150° C com 140 kg/cm² de pressão interna ou em madeira compensada com 15 mm de espessura, moldada anatomicamente.

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com borda frontal arredondada e escavações centrais para acomodação das tuberosidades isquiáticas. Densidade controlada de, no mínimo, 54 kg/m³. Bordas protegidas por perfil de PVC instalados a quente, sem a utilização de grampos.

ENCOSTO:

Espaldar alto, de 1030 a 1170 mm, do piso ao topo do encosto, variando em função das regulagens de altura do assento e encosto. Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termo formada a 150° com 140 kg/cm² de pressão interna aparente no contra encosto ou em madeira compensada com 15 mm de espessura, moldada anatomicamente. Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com curvatura côncava no sentido horizontal e convexa no sentido vertical. Densidade controlada de, no mínimo, 50 kg/m³. Bordas protegidas por perfil de PVC instalados a quente, sem a utilização de grampos. Contra encosto com recorte para instalação de botão para regulação de altura. Braço de união da base ao encosto em tubo de aço de seção oval com 2 mm de espessura da parede e com 2 tubos internos ou uma barra de aço maciço de reforço. Dimensões aproximadas: 590 x 415 mm (h x l)

MECANISMOS DE REGULAGENS:

Altura do assento regulável micro metricamente, através de tubo selado de ar comprimido ou a gás. Encosto com altura regulável em pelo menos 06 posições, acionável através de botão



PROCESSO 17/01.00073-CC
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS
ANEXO II - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DETALHADA

embutido ou localizado na frente ou lateral do suporte do encosto. Movimento sincronizado da inclinação do encosto e assento na proporção de 2 para 1, respectivamente. Braços com regulagem de altura em, no mínimo, 03 posições acionável por botão localizado no próprio suporte de cada braço.

BRAÇOS REGULÁVEIS:

Braços reguláveis no sentido vertical em tubo de aço ABNT 1010/1020 de seção oval com 2 mm de espessura da parede, reforçado com alma de aço maciço ou 02 tubos internos, na curvatura, com apoio de braços em espuma integral ou polipropileno. Deverá possuir um botão em cada suporte que possibilite a regulagem da altura. Dimensões aproximadas: 310x70 mm (c x l)

BASE:

Base composta por tubo central em aço com movimento giratório por rolamento de esferas. Mola amortecedora de alta resistência (diâmetro do fio de aço mola de 06 mm, dimensionada para absorver os impactos bruscos do sentar). Buchas sintetizadas auto lubrificantes em poliacetal (devido ao seu baixo coeficiente de atrito facilita o giro e a regulagem de altura sem causar ruídos). Sistema protegido por blindagem cônica ou telescópica em polipropileno ou ABS. Cinco pás de aço ABNT 1010/1020 com 1,9 mm de espessura, fixadas, através de solda interna, ao tubo central e perfis de proteção em polipropileno, ou alumínio fundido. Rodízios com corpo em náilon natural injetado (material de baixo coeficiente de atrito e alta resistência à abrasão). Roldanas duplas com movimentos independentes fixados a um eixo horizontal produzido em aço ABNT 12L14, com diâmetro de 8 mm, disposto no corpo do rodízio. Eixo vertical produzido em aço ABNT 12L14 com diâmetro de 11 mm, fixado a base através de anel de pressão. Esse eixo vertical deverá garantir a verticalidade do rodízio e seu perfeito funcionamento.

COMPONENTES METÁLICOS:

Todos os componentes metálicos deverão passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, provocando uma reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa com temperatura de 240° C e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra.

REVESTIMENTO DAS ALMOFADAS:

Revestimento em material sintético couríssimo composto por 70% de policloreto vinílico (pvc), 25% de poliéster e 5% de poliuretano (pu) com base em tecido 100% algodão.

COR: PRETA.

3. ITEM 3; 15 - ARMÁRIO BAIXO COM PRATELEIRA MÓVEL, PORTAS DE ABRIR E CHAVE NA DIMENSÃO 900X500X740MM



Tampo: Confeccionado em madeira MDP (Medium Density particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão. Folha de papel especial impregnada com resina, fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), fita de borda de PVC com 2 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, proteção contra mancha e resistente à umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda deve possuir com uma camada na superfície interna de PRIMER esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2 mm na aresta superior e inferior da borda. Fixação feita com buchas de zamak M6X13 mm, insertadas na madeira com roscas M6 acompanhadas de mão francesa para suporte, fixação e acabamento, para montar e desmontar o móvel sem quaisquer danos posteriores.

Corpo: Costa, prateleiras, bases e lateral em madeira MDP (Medium Density particleboard) de 25 mm de espessura (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão). Folha de papel especial impregnada com resina, fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), fita de borda de PVC com 0,45 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, proteção contra mancha e resistente à umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda deve possuir uma camada na superfície interna de PRIMER esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 0,45 mm na aresta superior e inferior da borda. As laterais com furação sistema 32 que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios ao seu bem-estar.

Prateleira: Prateleiras confeccionadas em madeira MDP (Medium Density particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão). Folha de papel especial impregnada com resina, fundida ao material (MDP) por meio



PROCESSO 17/01.00073-CC
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS
ANEXO II - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DETALHADA

de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), fita de borda de PVC com 0,45 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, proteção contra mancha e resistente à umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda deve possuir uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 0,45 mm na aresta superior e inferior da borda. As laterais do armário devem possuir furação sistema 32 que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios a sua necessidade. Conter quatro parafusos de aço cabeça Philips com rosca soberba fixados nas laterais e encaixados nos suportes de nylon com diâmetro de 20mm, o parafuso fixado diretamente na lateral do armário na altura desejada, podendo regular a altura a cada 32mm. Na prateleira fixado o suporte de nylon de 20mm para proporcionar o encaixe da cabeça do parafuso Philips, criando assim uma fixação rígida e travando a prateleira proporcionando ao usuário segurança e bem-estar.

Portas: Duas portas de giro confeccionadas em madeira MDP (Medium Density particleboard) de 25 mm de espessura (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão). Folha de papel especial impregnada com resina, fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), fita de borda de PVC com 2 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, proteção contra mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda deve possuir uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2 mm na aresta superior e inferior da borda. Com dobradiças em aço de alta resistência com caneco de diâmetro 35 mm fixado a porta por meio de alojamento com diâmetro de 35 mm para maior fixação e resistência, possuir dois furos de diâmetro 8 mm fixado com dois parafusos cabeça Philips 3,5 x 16 e duas buchas de nylon entre o parafuso e a porta. Possuir calço em aço estampado a frio com parafuso para regulagem de abertura e altura da porta, possuir dois furos de 8 mm de diâmetro na lateral para fixação do calço por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência, permitir a montagem e desmontagem do móvel por inúmeras vezes sem causar danos ao móvel. A dobradiça possuir braço em aço estampado a frio que permite a abertura com um ângulo de 110° com recobrimento total da lateral. A dobradiça recebe acabamento niquelado para maior durabilidade. Puxador confeccionado em material de alumínio injetado de 128 mm entre furos, tipo meia lua anodizado amarelo, fixado por meio de parafusos Máquina Métrico M4 x 25 Cabeça Philips.

Fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis em polipropileno injetado e haste em aço com alta resistência a torque, fixada na parte frontal da porta, possuir corpo em aço, com cilindro de 17 mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixado na porta por meio de dois parafusos de aço com cabeça Philips de 3,5 x 16 ZA, possuir bucha de nylon injetado de 8 mm de diâmetro fixada entre o parafuso e a porta, para maior acabamento e qualidade. A fechadura possuir giro de 180° para abertura ou fechamento da porta no lado direito e batente de aço. Todo o armário deve receber buchas de nylon para a fixação de parafusos, não tendo contato direto do parafuso com a madeira.



PROCESSO 17/01.00073-CC
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS
ANEXO II - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DETALHADA

Rodapé: Rodapé de aço confeccionado em tubo de aço de 25 x 25 x 1,50mm de espessura estampados a 45° e soldados com solda MIG para maior sustentação e acabamento, possuir peças de aço curvas na parte interna do rodapé para a fixação entre o rodapé e a base inferior do móvel, possuir 4 sapatas niveladoras de diâmetro 30 mm em PVC. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo, pintadas pelo sistema de pintura eletrostática epóxi a pó e curadas em estufa com temperatura de 250°C.

Cor: Carvalho Malva e estrutura preta.

4. ITEM 4; 16; 29 - CADEIRA FIXA, COM ESPALDAR MÉDIO, SEM BRAÇOS, BASE TIPO "C"



PROCESSO 17/01.00073-CC
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS
ANEXO II - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DETALHADA



DIMENSÕES APROXIMADAS:

Assento: Largura: 420 mm - Profundidade: 460 mm

Encosto: Largura: 420 mm - Altura: 460 mm

ASSENTO / ENCOSTO:

Estrutura do assento e encosto em concha única, monobloco, em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro ou em madeira compensada com 12 mm de espessura, no mínimo. Bordas protegidas por perfil de PVC, fixados quente, sem a utilização de grampos. Assento e Encosto com almofada em espuma de poliuretano injetada com espessura média de 50 mm, moldada anatomicamente, com densidade controlada e com curvatura côncava no sentido horizontal e convexa no sentido vertical.

BASE:

Estrutura fixa disposta em balanço, em formato de "C", fabricada em tubo de aço industrial ABNT 1008/1020 com diâmetro mínimo de 25 mm e espessura de parede de, no mínimo, 2,5 mm, curvada e com as extremidades unidas por barra de aço 1008/1020. Os deslizadores deverão ser injetados em poliamida ou polipropileno e reforçados com fibra de vidro.

COMPONENTES METÁLICOS:

Todos os componentes metálicos devem passar por tratamento de fosfatização por imersão, provocando reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem



PROCESSO 17/01.00073-CC
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS
ANEXO II - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DETALHADA

da tinta. Pintura epóxi pó eletrostática, na cor preta, com polimerização em estufa com temperatura de 240° C e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra.

REVESTIMENTO DAS ALMOFADAS:

Revestimento em material sintético couríssimo composto por 70% de policloreto vinílico (pvc), 25% de poliéster e 5% de poliuretano (pu) com base em tecido 100% algodão.

COR: COURÍSSIMO BORDÔ E ESTRUTURA PRETA

5. ITEM 5; 17; 22 - CADEIRA GIRATÓRIA, ESPALDAR MÉDIO (ADMINISTRATIVA), COM BRAÇOS, ASSENTO E ENCOSTO REGULÁVEIS.



ASSENTO:

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° C com 140 kg/cm² de pressão interna ou em madeira compensada com 15 mm de espessura, moldada anatomicamente. Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com borda frontal arredondada e escavações centrais para acomodação das tuberosidades isquiáticas. Densidade controlada de, no mínimo, 54 kg/m³. Bordas protegidas por perfil de PVC ou poliestireno instalados a quente, sem a utilização de grampos.

Dimensões aproximadas: 455x445 (l x p)

ENCOSTO:

Espaldar médio, medindo de 890 a 1020 mm do piso ao topo do encosto, variando em função das regulagens de altura do assento e encosto. Estrutura em resina de poliéster reforçada por



PROCESSO 17/01.00073-CC
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS
ANEXO II - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DETALHADA

fibra de vidro, termo formada a 150° com 140 kg/cm² de pressão interna aparente no contra encosto ou em madeira compensada com 15 mm de espessura, moldada anatomicamente. Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com curvatura côncava no sentido horizontal e convexa no sentido vertical. Densidade controlada de, no mínimo, 50 kg/m³. Bordas protegidas por perfil de PVC ou poliestireno instalados a quente, sem a utilização de grampos. Contra encosto com recorte para instalação de botão para regulagem de altura. Braço de união da base ao encosto em tubo de aço de seção oval com 2 mm de espessura da parede e com 2 tubos internos ou uma barra de aço maciço de reforço.

Dimensões aproximadas: 430x415 mm (h x l)

MECANISMOS DE REGULAGENS:

Altura do assento regulável micrometricamente, através de tubo selado de ar comprimido ou a gás. Encosto com altura regulável em pelo menos, 06 posições, acionável através de botão embutido no encosto ou localizado na frente ou lateral do suporte do encosto. Encosto com sistema de livre flutuação da inclinação, com possibilidade de travamento em, no mínimo, 03 posições, através de alavanca localizada sob o assento. Movimento sincronizado da inclinação do encosto e assento na proporção de 2 para 1, respectivamente. Braços com regulagem de altura em, no mínimo, 03 posições acionável por botão localizado no próprio suporte de cada braço.

BRAÇOS REGULÁVEIS:

Braços reguláveis no sentido vertical em tubo de aço ABNT 1010/1020 de seção oval com 2 mm de espessura da parede, reforçado com alma de aço maciço ou 02 tubos internos, na curvatura, com apoio de braços em espuma integral ou polipropileno.

Deverá possuir um botão em cada suporte que possibilite a regulagem da altura.

Dimensões aproximadas: 310x70 mm (c x l)

BASE:

Base composta por tubo central em aço com movimento giratório por rolamento de esferas. Mola amortecedora de alta resistência (diâmetro do fio de aço mola de 06 mm, no mínimo, dimensionada para absorver os impactos bruscos do sentar). Buchas sintetizadas auto lubrificantes em poliacetal (devido ao seu baixo coeficiente de atrito facilita o giro e a regulagem de altura sem causar ruídos). Sistema protegido por blindagem cônica ou telescópica em polipropileno ou ABS. Cinco patas de aço ABNT 1010/1020 com 1,9 mm de espessura no mínimo, fixadas através de solda interna ao tubo central e, perfis de proteção em polipropileno, ou alumínio fundido. Rodízios com corpo em náilon natural injetado (material de baixo coeficiente de atrito e alta resistência à abrasão). Roldanas duplas com movimentos independentes fixados a um eixo horizontal produzido em aço ABNT 12L14, com diâmetro de 8 mm, disposto no corpo do rodízio. Eixo vertical produzido em aço ABNT 12L14 com diâmetro

de 11 mm, fixado a base através de anel de pressão. Esse eixo vertical deverá garantir a verticalidade do rodízio e seu perfeito funcionamento.

COMPONENTES METÁLICOS:

Todos os componentes metálicos deverão passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, provocando uma reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa com temperatura de 240° C e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra.

REVESTIMENTO DAS ALMOFADAS:

Revestimento em material sintético couríssimo composto por 70% de policloreto vinílico (pvc), 25% de poliéster e 5% de poliuretano (pu) com base em tecido 100% algodão.

COR: COURÍSSIMO BORDÔ E ESTRUTURA PRETA

6. ITEM 6; 34 - GAVETEIRO VOLANTE 4 GAVETAS. MED: 460.500.690 MM



Tampo: Confeccionado em madeira MDP (Medium Density particleboard) de 18 a 25 mm de espessura (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas



PROCESSO 17/01.00073-CC
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS
ANEXO II - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DETALHADA

de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional). Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), Possui fita de borda de PVC com 2 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente à umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2 mm na aresta superior e inferior da borda. Toda a fixação é feita com buchas de zamak M6X13 mm, insertadas na madeira com roscas M6 acompanhadas de mão francesa para dar suporte e maior fixação e acabamento, podendo assim montar e desmontar o móvel sem quaisquer danos posteriores.

Frente de gavetas: Confeccionado em MDP (Medium Density particleboard) de 18 a 25 mm de espessura (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional). Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2 mm de espessura em todo o contorno da peça, com alta resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto-extinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2 mm na aresta superior e inferior da borda. Com fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis em polipropileno injetado com logomarca e haste em aço com alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta, possui corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixada na gaveta por meio de um parafuso de aço com cabeça Philips de 3,5 x 16 ZA, possui bucha de nylon injetado de 8 mm de diâmetro fixada entre o parafuso e a frente de gaveta, para maior acabamento e qualidade. A fechadura possui giro de 180° para abertura ou fechamento da gaveta. Puxador confeccionado em material de alumínio injetado de 128 mm entre furos, tipo meia lua anodizado amarelo, fixado por meio de parafusos Máquina Métrico M4 x 25 cabeça Philips.

Corpo: Costa, prateleiras, bases e lateral confeccionado MDP (Medium Density particleboard) de 18 a 25mm de espessura (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional). Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 0,45 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente à umidade e não propaga chama (auto extinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 0,45 mm



PROCESSO 17/01.00073-CC
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS
ANEXO II - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DETALHADA

na aresta superior e inferior da borda. As laterais possuem furação sistema 32 que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios ao seu bem estar.

Gavetas: Gavetas internas confeccionadas em chapa de aço SAE 1020 medindo 395 (largura) x 410 (profundidade) x 70 mm (altura) para gaveteiros de 460 mm e 235 (largura) x 410 (profundidade) x 70 mm (altura) para gaveteiros de 300 mm, com espessura de 0,60mm dobradas formando um “ U “ metálico fixadas na Correção metálica de 400 mm confeccionada em chapa de aço SAE 1008 com 0,75mm de espessura, deslizando em roldana de poliacetal, com eixo em aço estampado a frio, testada dentro da norma ABNT NBR 14033/05 com capacidade de carga máxima de 25 kg, pintada com tinta epóxi a pó na cor preta, para as gavetas baixas.

Gavetas de pastas suspensas confeccionadas em chapa de aço SAE 1020 medindo 395 (largura) x 410 (profundidade) x 70 mm (altura) para gaveteiros de 460 mm e 235 (largura) x 410 (profundidade) x 70 mm (altura) para gaveteiros de 300 mm, com espessura de 0,60mm dobradas formando um “U” metálico, com suportes metálicos fixados a frente das gavetas ao fundo para formar o quadro de sustentação das pastas suspensas. Fixadas no trilho telescópico confeccionado em chapa de aço carbono com acabamento zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso às pastas suspensas. O trilho é destacável através de alavanca de separação, com proteção de retenção na posição fechada, possui deslizamento por meio de esferas de aço protegidas por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. Trilho suporta a carga máxima de 30 Kg. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo, pintadas pelo sistema de pintura eletrostática epóxi a pó e curadas em estufa com temperatura de 250°C.

Portas: Portas de giro confeccionadas em MDP (Medium Density particleboard) de 18 mm de espessura (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional). Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 2 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2 mm na aresta superior e inferior da borda. Com dobradiças em aço de alta resistência com caneco de diâmetro 35 mm fixado a porta por meio de alojamento com diâmetro de 35 mm para maior fixação e resistência, possui dois furos de diâmetro 8 mm fixado com dois parafusos cabeça Philips 3,5 x 16 e duas buchas de nylon entre o parafuso e a porta. Possui calço em aço estampado a frio com parafuso para regulagem de abertura e altura da porta, possui dois furos de 8 mm de diâmetro na lateral onde é fixado o calço por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência, permitindo assim a montagem e desmontagem do móvel por inúmeras vezes sem causar danos ao móvel. A dobradiça possui braço em aço estampado a frio que permite a

abertura com um ângulo de 110° com recobrimento total da lateral. A dobradiça recebe acabamento niquelado para maior durabilidade. Puxador confeccionado em material de alumínio injetado de 128 mm entre furos, tipo meia lua anodizado amarelo, fixado por meio de parafusos Máquina Métrico M4 x 25 Cabeça Philips. Fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis em polipropileno injetado com logomarca e haste em aço com alta resistência a torque, fixada na parte frontal da porta, possui corpo em aço, com cilindro de 17 mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixada na porta por meio de dois parafusos de aço com cabeça Philips de 3,5 x 16 ZA, possui bucha de nylon injetado de 8 mm de diâmetro fixada entre o parafuso e a porta, para maior acabamento e qualidade. A fechadura possui giro de 180° para abertura ou fechamento da porta no lado direito e batente de aço. Todo o armário recebe buchas de nylon para a fixação de parafusos, não tendo contato direto do parafuso com a madeira.

Rodízio: Rodízio de duplo giro confeccionado em termoplástico com rodas em poliamida, eixo em arame de aço carbono estampado a frio com acabamento polido, chapa estampada em aço carbono com rebite de arame de aço carbono conformado a frio com acabamento zincado branco. Possui capacidade de carga unitária de 55 kg, considerando margem de segurança para a aplicação, altura total do rodízio de 65 mm.

Cor: MDP CARVALHO MALVA E ESTRUTURA PRETA.

7. ITEM 7 - LONGARINA DE ESPERA C/ 3 LUGARES COM PÉ LATERAL EM AÇO COR ALUMÍNIO (ODONTOLOGIA)



Altura: 810 mm

Largura do Encosto: 480 mm



PROCESSO 17/01.00073-CC
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS
ANEXO II - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DETALHADA

Largura: 1780 mm	Altura do Assento: 420 mm
Profundidade: 700 mm	Largura do Assento: 480 mm
Altura do Encosto: 400 mm	Profundidade do Assento: 480 mm

Estrutura:

Estrutura formada por dois pés laterais em forma de “Y” invertido em chapa de aço estampada soldada pelo sistema mig, parte superior com braço fixado a estrutura através de parafusos métricos, base horizontal em tubo de aço mecânico em formato retangular 40x80x2mm de espessura. Todo conjunto pintado pelo sistema eletrostático a pó, curado em estufa a 250°C.

Assento/Encosto:

Estrutura com chassi monobloco em chapa de aço perfurada com laterais de reforço em tubo oblongo cromado, formando um conjunto único, bordas arredondadas, todo conjunto fixado a longarina horizontal retangular através de parafusos métricos, pintados pelo sistema eletrostático a pó, curado em estufa a 250°C.

Revestimento:

Todo conjunto pintado pelo sistema eletrostático a pó e curado em estufa a 250°C na cor alumínio longarina preta e detalhes em cromado.

Cor: Alumínio e estrutura cromada com preto.

- 8. ITEM 8 - MESA DE TRABALHO COM ATENDIMENTO FRONTAL LADO DIREITO, COM SUPORTE PARA CPU EM AÇO COM BRAÇO AJUSTÁVEL FIXO EMBAIXO DA MESA E PÉ DE AÇO. MED: 14 0.1400.740 MM**



PROCESSO 17/01.00073-CC
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS
ANEXO II - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DETALHADA



Tampo:MDP 25mm, fita borda PVC2mm, resiste à umidade não propaga chama. Camada superfície interna PRIMER. Passagem fiação no tampo diâmetro 60mm, polietileno sacável p/ passagem fiação entre parte superior e tampo coincidindo c/ pé canto. Fixação entre pés e tampo buchas zamak M6X13mm, c/rosca M6.

Painel estrutural:MDP 18mm, fita borda PVC0,45mm, Camada na superfície interna PRIMER, raio 0,45 mm fixado nos pés mesas parafuso aço rosca m6, tambor e tampa mini-fix.

Pe de aço laterais: chapa aço 2,65mm, 580mm comprimento, 67mm largura e 25 mm altura, 2 sapatas niveladoras 60mm diâmetro rosca 5/16 grafite, base superior horizontal " L " 2,65mm medindo 500x48x30 mm, coluna vertical chapa aço dobrada medindo 675x180x40 chapa aço 1,20mm de espessura, painel mesa fixado na coluna vertical Rebite rosca M6 p/ passagem fiação entre tampo e piso, coluna vertical calha autoportante, abas internas tampa sacável 0,90mm, peças metálicas c/ anticorrosivo, pintadas na cor preta pintura eletrostática epóxi à pó estufa temperatura de 250º.



PROCESSO 17/01.00073-CC
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS
ANEXO II - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DETALHADA

Pe metálico estrutura de canto 90° Estrutura metálica quadrado 90° 1 sapata niveladora 60 mm diâmetro rosca 5/16, base superior horizontal quadrado recorte 45°, 1,20mm medindo 130 x 130 mm perfurada na parte superior p/ fixação entre o pé e tampo com furação na parte superior da coluna p/ a passagem de fiação entre coluna de canto e tampo coluna vertical chapa aço dobrada medindo 700x100x100 1,06mm espessura, Rebite rosca M6 reviclé p/ fixação de painéis e calhas autoportante, permite passagem fiação entre tampo e piso, coluna vertical p/ calha autoportante, abas internas dobradas p/ tampa sacável c/ 0,90mm espessura, tampa furação p/ fixação 2 tomadas elétricas e 2 RJ45 tomada normas ABNT NBR 14136, partes metálicas soldadas Mig, com tratamento anticorrosivo, pintura eletrostática epóxi à pó estufa a 250°.

Calha: metálica autoportante formato “L” dobrada à 90°, p/ passagem fiação entre coluna, canto e pé aço, acondicionando toda fiação. Furação p/ 6 tomadas elétricas 4 RJ45. Fixada nas estruturas laterais c/ 3 parafusos auto atarrachantes 4x4 flanjeado p/ fixação no painel frontal, dimensões de acordo com cada fabricante, cor alumínio.

Cor: Carvalho malva e estrutura preta.

9. ITEM 9 - MESA DE TRABALHO LINEAR, PÉ DE AÇO E PASSA CABO COM CALHA DE FIAÇÃO MED: 900.600.740 MM



PROCESSO 17/01.00073-CC
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS
ANEXO II - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DETALHADA



Tampo: Confeccionado em madeira MDP 25 mm de espessura, possui fita de borda de PVC com 2 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente à umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2 mm na aresta superior e inferior da borda. Toda a fixação entre os pés de mesas e o tampo é feita com buchas de zamak M6X13 mm, insertadas na madeira com rosca M6 para maior fixação e acabamento, podendo assim montar e desmontar o móvel sem quaisquer danos posteriores.

Painel estrutural: Confeccionado MDP 18 mm de espessura, possui fita de borda de PVC com 0,45 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 0,45 mm na aresta superior e inferior da borda. fixado nos pés de mesas pelo sistema de parafusos de aço com rosca m6, tambor e tampa tipo mini - fix, para maior fixação e acabamento, podendo assim montar e desmontar o móvel sem quaisquer danos posteriores.

Pes de aço laterais Id/le estrutura: Estrutura metálica com base horizontal estampada "sem ponteiros" em chapa de aço de 2,65mm de espessura, com 580 mm de comprimento, 67 mm de largura e 25 mm de altura, dotada de 2 sapatas niveladoras estriadas de 60 mm de diâmetro com rosca 5/16 na cor grafite, base superior horizontal em formato de " L " com 2,65mm de espessura medindo 500 x 48 x 30 mm para maior sustentação e acabamento, perfurado na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, Coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 com chapa de aço de 1,20mm de espessura, painel de mesa fixado na coluna vertical com sistema tipo " Rebite com rosca M6 ", clic" com 0,90mm de espessura com detalhe estampado para passagem de ar, todas as partes metálicas soldadas são feitas com Solda Mig, peças metálicas com tratamento anticorrosivo, pintadas na



PROCESSO 17/01.00073-CC
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS
ANEXO II - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DETALHADA

cor preta pelo sistema de pintura eletrostática epóxi à pó e curadas em estufa com temperatura de 250º.

Calha: Calha horizontal metálica auto portante em formato “L” dobrada à 90º, para permitir a passagem de fiação entre a coluna de canto e pé de aço, acondicionando toda a fiação. Possui furação para seis tomadas elétricas convencionais e quatro RJ 45 para receber telefonia, elétrica e lógica. Fixada nas estruturas laterais por meio de parafuso. Possui 3 parafusos auto atarrachantes 4 x 14 flanjeado para fixação no painel frontal, dimensões de acordo com cada fabricante, obedecendo as quantidade de tomadas e as medidas da mesas. Todas as peças metálicas com tratamento anti corrosivo, pintadas pelo sistema de pintura eletrostática epóxi à pó e curadas em estufa com temperatura de 250º. Na cor alumínio

Cor: Carvalho malva e estrutura preta.

10. ITEM 10 - ARMÁRIO ALTO COM 2 PRATELEIRAS MÓVEIS + 1 PRATELEIRA FIXA, PORTAS DE ABRIR E CHAVE. MED: 800.500.1600 MM





PROCESSO 17/01.00073-CC
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS
ANEXO II - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DETALHADA

Tampo: Confeccionado em madeira MDP (Medium Density particleboard) de 25 mm de espessura (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão). Folha de papel especial impregnada com resina, fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), fita de borda de PVC com 2 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, proteção contra mancha e resistente à umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda deve possuir com uma camada na superfície interna de PRIMER esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2 mm na aresta superior e inferior da borda. Fixação feita com buchas de zamak M6X13 mm, insertadas na madeira com roscas M6 acompanhadas de mão francesa para suporte, fixação e acabamento, para montar e desmontar o móvel sem quaisquer danos posteriores.

Corpo: Costa, prateleiras, bases e lateral em madeira MDP (Medium Density particleboard) de 25 mm de espessura (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão). Folha de papel especial impregnada com resina, fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), fita de borda de PVC com 0,45 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, proteção contra mancha e resistente à umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda deve possuir uma camada na superfície interna de PRIMER esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 0,45 mm na aresta superior e inferior da borda. As laterais com furação sistema 32 que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios ao seu bem-estar.

Prateleira: Prateleiras confeccionadas em madeira MDP (Medium Density particleboard) de 25 mm de espessura (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão). Folha de papel especial impregnada com resina, fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), fita de borda de PVC com 0,45 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, proteção contra mancha e resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda deve possuir uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 0,45 mm na aresta superior e inferior da borda. As laterais do armário devem possuir furação sistema 32 que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios a sua necessidade. Conter quatro parafusos de aço cabeça Philips com rosca soberba fixados nas laterais e encaixados nos suportes de nylon com diâmetro de 20mm, o parafuso fixado diretamente na lateral do armário na altura desejada, podendo regular a altura a cada 32mm. Na prateleira fixado o suporte de nylon de 20mm para proporcionar o encaixe da cabeça do parafuso Philips, criando assim uma fixação rígida e travando a prateleira proporcionando ao usuário segurança e bem-estar.

Portas: Duas portas de giro confeccionadas em madeira MDP (Medium Density particleboard) de 25 mm de espessura (painel de partículas de média densidade, produzido com a



PROCESSO 17/01.00073-CC
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS
ANEXO II - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DETALHADA

aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão). Folha de papel especial impregnada com resina, fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), fita de borda de PVC com 2 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, proteção contra mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda deve possuir uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2 mm na aresta superior e inferior da borda. Com Dobradiças em aço de alta resistência com caneco de diâmetro 35 mm fixado a porta por meio de alojamento com diâmetro de 35 mm para maior fixação e resistência, possuir dois furos de diâmetro 8 mm fixado com dois parafusos cabeça Philips 3,5 x 16 e duas buchas de nylon entre o parafuso e a porta. Possuir calço em aço estampado a frio com parafuso para regulagem de abertura e altura da porta, possuir dois furos de 8 mm de diâmetro na lateral para fixação do calço por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência, permitir a montagem e desmontagem do móvel por inúmeras vezes se causar danos ao móvel. A dobradiça possuir braço em aço estampado a frio que permite a abertura com um ângulo de 110° com recobrimento total da lateral. A dobradiça recebe acabamento niquelado para maior durabilidade. Puxador confeccionado em material de alumínio injetado de 128 mm entre furos, tipo meia lua anodizado amarelo, fixado por meio de parafusos Máquina Métrico M4 x 25 Cabeça Philips.

Fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis em polipropileno injetado e haste em aço com alta resistência a torque, fixada na parte frontal da porta, possuir corpo em aço, com cilindro de 17 mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixado na porta por meio de dois parafusos de aço com cabeça Philips de 3,5 x 16 ZA, possuir bucha de nylon injetado de 8 mm de diâmetro fixada entre o parafuso e a porta, para maior acabamento e qualidade. A fechadura possuir giro de 180° para abertura ou fechamento da porta no lado direito e batente de aço. Todo o armário deve receber buchas de nylon para a fixação de parafusos, não tendo contato direto do parafuso com a madeira.

Rodapé: Rodapé de aço confeccionado em tubo de aço de 25 x 25 x 1,50mm de espessura estampados a 45° e soldados com solda MIG para maior sustentação e acabamento, possuir peças de aço curvas na parte interna do rodapé para a fixação entre o rodapé e a base inferior do móvel, possuir 4 sapatas niveladoras de diâmetro 30 mm em PVC. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo, pintadas pelo sistema de pintura eletrostática epóxi a pó e curadas em estufa com temperatura de 250°C.

Cor: Carvalho Malva e estrutura preta.

11. ITEM 11; 25 - ARMÁRIO GUARDA-VOLUME DUPLO C/ 8 PORTAS



DESCRIPTIVO TÉCNICO

Armário Duplo com 08 (oito) portas, confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. Contendo:

- 02 (duas) laterais e uma divisória vertical central em chapa de aço nº 24 (0,60mm).
- 01 (um) fundo e 02 (dois) meio-tampas (superior e inferior) confeccionados em chapa de aço nº24 (0,60mm), reforço interno (esquadro) confeccionado em chapa de aço nº 18 (1,2mm) fixando as laterais.
- 01 (um) acabamento frontal composto de dois fechamentos, 01 (um) superior e 01 (um) inferior, em chapa nº 24 (0,60mm) soldado a um acabamento da divisória central em chapa nº 20 (0,9mm).
- A base deverá ser confeccionada em chapa de aço nº 18 (1,2mm) e possuir quatro pés reguláveis (sapatas) para correção de pequenos desníveis.
- O armário deverá conter 08 (oito) compartimentos com porta, sendo que a porta deverá conter 02 (duas) dobradiças internas.
- Área de entrada de cada porta de no mínimo 39,5x24 cm, e área interna 41x30x42,5 cm.



PROCESSO 17/01.00073-CC
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS
ANEXO II - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DETALHADA

- As portas deverão possuir na parte frontal perfurações em forma de quadrados de 5x5mm que servem como ventilação dos compartimentos.
- Montagem através de rebites.
- COR: LATERAIS CINZA COM PORTAS VERMELHAS
- Dimensões: Altura: 1,85 metros, Largura: 60 cm, Profundidade: 45 cm.

12. ITEM 12 - ESTANTE EM AÇO REGULÁVEL MED.: 800x1980x490 (lxaxp) mm



Estante em aço com 6 prateleiras reforçadas, em chapa 22 msg, colunas tipo industrial, modelo L3 em chapa 16 msg, pintura eletrostática.

Cor: cinza

**13. ITEM 13 - ARMÁRIO VITRINE EM AÇO C/ 2 PORTAS DE ABRIR TRANSPARENTES P/
MEDICAMENTOS**



DESCRIPTIVO TÉCNICO

Armário em aço com portas transparentes confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono contendo:

- 02 (duas) laterais em chapa aço 0,60mm, um fundo em chapa de espessura 0,60 mm e 02 (duas) bandejas (superior e inferior) confeccionados em chapa aço 0,60mm.
- 01 (um) reforço superior interno (esquadro) em chapa aço 1,20mm fixado as laterais.
- 01 (uma) base confeccionada em chapa aço galvanizado 1,25 mm dobrada em U e um rodapé também em chapa aço galvanizado 1,25 mm e quatro pés reguláveis (sapatas) para correção de pequenos desníveis.

- 04 (quatro) prateleiras com reforço em chapa com espessura de 0,60mm.
- 02 (duas) portas (esquerda - direita) confeccionadas em chapa aço 0,60 mm, sendo que cada porta deverá conter três dobradiças internas e 02 (dois) batentes de borracha.
- A porta da esquerda deverá ter 02 (dois) trincos, um na parte superior e outro na parte inferior. A porta da direita deverá conter 01 (uma) fechadura universal para móveis de aço com rotação de 90 graus com duas chaves.
- As portas possuem na parte central vazado para fixação da placa de policarbonato.
- Acabamento com sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras.
- Capacidade de carga distribuída: 225 Kg, 45 Kg por prateleira.
- Montagem através de rebites.
- Dimensões: Altura: 198 cm, Largura: 90 cm, Profundidade: 45 cm.

14. ITEM 14 - ARMÁRIO ALTO COM 5 DIVISÕES INTERNAS, SENDO NO MÍNIMO P/ 4 GAVETAS P/ PASTAS SUSPENSAS E 1 PRATELEIRA FIXA P/ CAIXAS, PORTAS DE ABRIR E CHAVE. (ARQUIVO MÉDICO E ODONTOLÓGICO) MED: 800.500.2000 MM



Tampo: Confeccionado em madeira MDP (Medium Density particleboard) de 25 mm de espessura (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão). Folha de papel especial impregnada com resina, fundida ao material (MDP) por meio de



PROCESSO 17/01.00073-CC
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS
ANEXO II - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DETALHADA

pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), fita de borda de PVC com 2 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, proteção contra mancha e resistente à umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda deve possuir com uma camada na superfície interna de PRIMER esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2 mm na aresta superior e inferior da borda. Fixação feita com buchas de zamak M6X13 mm, insertadas na madeira com roscas M6 acompanhadas de mão francesa para suporte, fixação e acabamento, para montar e desmontar o móvel sem quaisquer danos posteriores.

Corpo: Costa, prateleiras, bases e lateral em madeira MDP (Medium Density particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão. Folha de papel especial impregnada com resina, fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), fita de borda de PVC com 0,45 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, proteção contra mancha e resistente à umidade e não propaga chama (auto extinguível). A fita de borda deve possuir uma camada na superfície interna de PRIMER esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 0,45 mm na aresta superior e inferior da borda. As laterais com furação sistema 32 que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios ao seu bem-estar.

Prateleira: Prateleiras confeccionadas em madeira MDP (Medium Density particleboard) de 25 mm de espessura (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão). Folha de papel especial impregnada com resina, fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), fita de borda de PVC com 0,45 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, proteção contra mancha e resistente à umidade e não propaga chama (auto extinguível). A fita de borda deve possuir uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 0,45 mm na aresta superior e inferior da borda. As laterais do armário devem possuir furação sistema 32 que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios a sua necessidade. Conter quatro parafusos de aço cabeça Philips com rosca soberba fixados nas laterais e encaixados nos suportes de nylon com diâmetro de 20mm, o parafuso fixado diretamente na lateral do armário na altura desejada, podendo regular a altura a cada 32mm. Na prateleira fixado o suporte de nylon de 20mm para proporcionar o encaixe da cabeça do parafuso Philips, criando assim uma fixação rígida e travando a prateleira proporcionando ao usuário segurança e bem-estar.

SUPORTE DESLIZANTE PARA PASTAS SUSPENSAS:

Estrutura: Requadro confeccionado em chapa de aço SAE 1020 medindo 760 x 410 x 50 mm para fixação interna do armário, todas as peças com espessura de 0,60mm dobradas formando um "U" metálico, fixada no trilho telescópico por meio de rebites de alumínio. Fixada no armário por meio de parafusos soberbos com cabeça chata, o trilho possuir esferas de aço



PROCESSO 17/01.00073-CC
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS
ANEXO II - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DETALHADA

para extração total da gaveta deslizando suavemente e permitindo maior facilidade de acesso as pastas junto ao usuário. Possuir dois distanciadores de aço com dobras a 90° para afastar a pasta suspensa das portas, possibilitando a extração das pastas com qualquer modelo de dobradiça. A pasta suspensa possui um aramado soldado com solda Mig confeccionado em perfil de aço dobrado tipo “U” para apoio e deslizamento das pastas suspensas. Todas as peças recebem solda MIG para maior sustentação e acabamento, possuem peças de aço curvas na parte interna. Todas as peças metálicas devem receber tratamento anticorrosivo, pintadas pelo sistema de pintura eletrostática epóxi a pó na cor preta e curadas em estufa com temperatura de 250°C. A sua extração deverá ser pelo sentido frontal e poderá ser fixado no armário na altura desejada.

Portas: Duas portas de giro confeccionadas em madeira MDP (Medium Density particleboard) de 25 mm de espessura (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão). Folha de papel especial impregnada com resina, fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), fita de borda de PVC com 2 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, proteção contra mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda deve possuir uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2 mm na aresta superior e inferior da borda. Com Dobradiças em aço de alta resistência com caneco de diâmetro 35 mm fixado a porta por meio de alojamento com diâmetro de 35 mm para maior fixação e resistência, possuir dois furos de diâmetro 8 mm fixado com dois parafusos cabeça Philips 3,5 x 16 e duas buchas de nylon entre o parafuso e a porta. Possuir calço em aço estampado a frio com parafuso para regulagem de abertura e altura da porta, possuir dois furos de 8 mm de diâmetro na lateral para fixação do calço por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência, permitir a montagem e desmontagem do móvel por inúmeras vezes se causar danos ao móvel. A dobradiça possui braço em aço estampado a frio que permite a abertura com um ângulo de 110° com recobrimento total da lateral. A dobradiça recebe acabamento niquelado para maior durabilidade. Puxador confeccionado em material de alumínio injetado de 128 mm entre furos, tipo meia lua anodizado amarelo, fixado por meio de parafusos Máquina Métrico M4 x 25 Cabeça Philips. Fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis em polipropileno injetado e haste em aço com alta resistência a torque, fixada na parte frontal da porta, possuir corpo em aço, com cilindro de 17 mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixado na porta por meio de dois parafusos de aço com cabeça Philips de 3,5 x 16 ZA, possuir bucha de nylon injetado de 8 mm de diâmetro fixada entre o parafuso e a porta, para maior acabamento e qualidade. A fechadura possui giro de 180° para abertura ou fechamento da porta no lado direito e batente de aço. Todo o armário deve receber buchas de nylon para a fixação de parafusos, não tendo contato direto do parafuso com a madeira.

Rodapé: Rodapé de aço confeccionado em tubo de aço de 25 x 25 x 1,50mm de espessura estampados a 45° e soldados com solda MIG para maior sustentação e acabamento, possuir peças de aço curvas na parte interna do rodapé para a fixação entre o rodapé e a base inferior



**PROCESSO 17/01.00073-CC
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS
ANEXO II - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DETALHADA**

do móvel, possuir 4 sapatas niveladoras de diâmetro 30 mm em PVC. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo, pintadas pelo sistema de pintura eletrostática epóxi a pó e curadas em estufa com temperatura de 250°C.

Cor: Carvalho Malva e estrutura preta.

- 15. ITEM 18 - LONGARINA DE ESPERA COM 3 LUGARES, BRAÇOS E ESPALDAR MÉDIO. ESTRUTURA COM PÉS LATERAIS EM FORMA DE "Y" INVERTIDO EM CHAPA DE AÇO; ASSENTO E ENCOSTO COM ALMOFADAS EM E SPUMA POLIURETANO INJETÁVEL MOLDADA ANATOMICAMENTE E CURVATURA CÔNCAVA; BRAÇO (30MMX60MM) FIXO DE FORMA TRAPEZOIDAL COM ALMA EM AÇO CARBONO TREFILADO E REVESTIDO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETÁVEL. COR: COURÍSSIMO PRETO E ESTRUTURA PRETA. ATENDER A NORMA ABNT: NBR 13962.**



16. ITEM 19 - MESA LATERAL REDONDA LAQUEADA COM DIMENSÃO 45 A 55CM DE DIÂMETRO E 50 A 60CM DE ALTURA, TAMPO REDONDO EM MDF DE 15 A 25MM, BORDAS INCLINADAS (SAARINEN). ACABAMENTO EM PINTURA LAQUEADA NA COR VERMELHA. ATENDER A NORMA ABNT: NBR 13962.



17. ITEM 20 - CADEIRA TIPO CAIXA, COM SAPATAS, ESPALDAR BAIXO, COM BRAÇOS E ENCOSTO REGULÁVEIS.



DIMENSÕES APROXIMADAS:

Assento: Largura: 420 mm - Profundidade: 400 mm

Encosto: Largura: 400 mm - Altura: 230 mm



PROCESSO 17/01.00073-CC
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS
ANEXO II - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DETALHADA

ASSENTO:

Estrutura em madeira compensada ou polipropileno ambos com, no mínimo, 10 mm de espessura, moldada anatomicamente.

Almofada em espuma de poliuretano injetado, moldada anatomicamente, com densidade controlada de 62 kg/m³, no mínimo. Bordas protegidas por perfil de PVC ou poliestireno, grampeados sob o assento.

ENCOSTO:

Estrutura em madeira compensada ou polipropileno ambos com, no mínimo, 07 mm de espessura, moldada anatomicamente.

Almofada em espuma de poliuretano injetado, moldada anatomicamente, com densidade controlada de 52 kg/m³, no mínimo.

Contra encosto com capa de proteção em polipropileno ou ABS.

Suporte de ligação do assento ao encosto em tubo de aço de seção redonda ou oval, com espessura da parede de aproximadamente 2 mm, curvado e reforçado com alma interna de aço maciço na região de dobra e soldado, em sua parte superior, a uma chapa de aço estampado que deverá suportar o sistema de fixação do encosto através de dois coxins flexíveis de borracha vulcanizada com reforço de dobradiças de aço estampado.

BRAÇOS:

Braços em tubo de aço com, no mínimo, 2 mm de espessura da parede, reforçado com alma de aço maciço na curvatura, com apoio em espuma integral ou polipropileno, medindo aproximadamente 210x65 mm (c x l).

REGULAGENS:

Altura do assento regulável micro metricamente através de tubo selado de ar comprimido ou a gás.

Encosto com sistema de livre flutuação da inclinação, com possibilidade de travamento em, no máximo, 3 posições.

Regulagem telescópica da altura do apoio lombar em 05 posições, no máximo, acionável através de botão embutido ou localizado na frente ou lateral do suporte do encosto.

Braços com altura regulável e fixação em, no mínimo, 03 posições.

Altura do anel para apoio dos pés ajustável por manopla de poliamida e fuso de travamento em aço.

BASE:

Base alta composta por tubo central em aço com movimento giratório por rolamento de esferas. Mola amortecedora de alta resistência, com diâmetro do fio do aço-mola de 06 mm,



PROCESSO 17/01.00073-CC
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS
ANEXO II - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DETALHADA

no mínimo. Buchas sinterizadas auto-lubrificantes em poliacetal. Anel para apoio dos pés produzido em tubo de aço com diâmetro de aproximadamente 20 mm e espessura da parede de, no mínimo, 1,9 mm. O sistema deverá ser protegido por blindagem cônica ou telescópica em polipropileno ou ABS.

Cinco patas de alumínio fundido ou de aço com no mínimo 1,9 mm de espessura, fixadas ao tubo central através de soldas internas, com perfis de proteção em polipropileno, dotadas de deslizadores fixos em copolímero de polipropileno injetado.

COMPONENTES METÁLICOS:

Todos os componentes metálicos deverão ser tratados com processo de fosfatização por imersão provocando reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta.

Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra.

FIXAÇÕES:

Todas as fixações que envolverem madeira deverão se dar através de parafusos e porcas-garras insertas na madeira.

REVESTIMENTO DAS ALMOFADAS:

Revestimento em material sintético couríssimo composto por 70% de policloreto vinílico (pvc), 25% de poliéster e 5% de poliuretano (pu) com base em tecido 100% algodão. COR: Preta.

18. ITEM 21 - BANCO 2 LUGARES EM MADEIRA COM CACHEPÔ MED.: 1770x500x530 mm





PROCESSO 17/01.00073-CC
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS
ANEXO II - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DETALHADA

Produzido em madeira maciça Jatobá de alta densidade e resistência às intempéries. Assento mínimo 1270x500 mm p/ 2 lugares c/ 4 ripas. Possui um apoio lateral (em madeira) de forma retangular e vazado. O assento encontra com o apoio, não fica em cima, de maneira que o apoio do banco também pode ser usado para apoio de braço. Possui cachepô acoplado ao banco na lateral oposta ao apoio com finalidade para lixeira ou floreira. Feito com ripas alternadas de madeira, com vazios entre elas. Deixar espaço vazado ao centro para colocar lixeira ou floreira. Dimensões do cachepô: comprimento = 500 mm, largura = 500 mm e altura = 530 mm.

Acabamento em Eco Blindage: impregnante, com ação inseticida e fungicida, com filtro solar.

Cor: Jatobá

19. ITEM 23 - POLTRONA COM BRAÇO EM MADEIRA 1 LUGAR MODELO COSTELINHA.
MED: 520 A 600mm x 850 A 1300 cm x 550 A 600 mm (L x A x P). ATENDER A NORMA
ABNT – NBR 13962



PROCESSO 17/01.00073-CC
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS
ANEXO II - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DETALHADA



Poltrona alta em madeira maciça de reflorestamento (Eucalipto), com acabamento tingidor impermeabilizante, tipo stain, com ação inseticida e fungicida. E com acabamento em verniz p/ proteção contra chuva e sol.

Assento ripado com a altura entre 410mm a 450mm do piso e apoiado em ripas de 50mm de altura (mínimo) nos 4 lados.

Braços de madeira abaulados na ponta e com suave depressão (também abaulada) no centro. Deverão estar sobre apoios de seção quadrada de no mínimo 40x40mm em cada extremidade dos braços. Deverá ter uma ligação em madeira entre apoios em cada lateral da poltrona.

Encosto quadrado com ripa horizontal superior e ripa horizontal inferior, além de ripas verticais (distantes 30 mm entre si) entre as horizontais. Distância livre entre encosto e assento de 50 a 100mm.

20. ITEM 24 - ARMÁRIO GUARDA-VOLUME DUPLO C/ 6 PORTAS



DESCRIPTIVO TÉCNICO

Armário Duplo com 06 (seis) portas, confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. Contendo:

- 02 (duas) laterais e 01 (uma) divisória vertical central em chapa de aço nº 24 (0,60mm).
- 01 (um) fundo e 02 (dois) meio-tampos (superior e inferior) confeccionados em chapa de aço nº 24 (0,60mm), reforço interno (esquadro) confeccionado em chapa de aço nº 18 (1,2mm) fixando as laterais.
- 01 (um) acabamento frontal composto de dois fechamentos, um superior e um inferior, em chapa nº 24 (0,60mm) soldado a um acabamento da divisória central fabricado em chapa nº 20 (0,90mm).

- A base deverá ser confeccionada em chapa de aço nº 18 (1,20mm) e possuir quatro pés reguláveis (sapatas) para correção de pequenos desníveis.
- O armário deverá conter 06 (seis) compartimentos com porta, sendo que a porta deverá conter 02 (duas) dobradiças internas.
- Área de entrada de cada porta de no mínimo 53 x 24 cm e área interna de 54,5x30x42,5 cm.
- As portas deverão possuir na parte frontal perfurações em forma de quadrados de 5x5mm que servem como ventilação dos compartimentos.
- Montagem através de rebites.
- COR: LATERAIS CINZA COM PORTAS VERMELHAS
- Dimensões: Altura: 1,85 metros, Largura: 60 cm, Profundidade: 45 cm.

21. ITEM 26 - MESA QUADRADA EM MADEIRA P/ JOGOS 80x80 cm, 4 PÉS MED: 800x800x750mm



Mesa de madeira Tauarí com acabamento com verniz.

Tampo quadrado em madeira 800x800mm com acabamento liso. Pontas levemente arredondadas na vertical.

Possui um apoio de madeira em cada extremidade do tampo (total de 4 apoios) com seção transversal variável (maior no encontro com o tampo e menor no encontro com o piso).

Deverá ser livre de qualquer elemento ou ligação entre os apoios. Possui uma sapata regulável em cada apoio p/ correção de pequenos desníveis.

22. ITEM 27 - CADEIRA FIXA EM MADEIRA SEM BRAÇO P/ JOGOS MED.: 523x450x830 mm



Cadeira de madeira Tauarí com acabamento com verniz. Assento arredondado de madeira, levemente abaulado no centro a 450mm do piso. Apoiado em 2 ripas de madeira, uma em cada lateral. Encosto arredondado de madeira nas laterais, com vão entre encosto e assento de 200mm. Apoiado em dois apoios, um em cada lateral que vai de encontro aos apoios traseiros do assento. Apoio de madeira de seção transversal variável (maior no encontro com o assento e menor no encontro com o piso), num total de 4 apoios em ângulo (entre apoio e assento) maior que 90°. Possui uma sapata regulável em cada apoio p/ correção de pequenos desníveis. Deverá ter uma ligação em madeira na parte superior entre os apoios frontais e uma idêntica, também na parte superior, entre os apoios traseiros.

Cor: Amêndoa

23. ITEM 28 - MESA DE TRABALHO LINEAR, PÉ DE AÇO E PASSA CABO COM CALHA DE FIAÇÃO MED: 1100.600.740 MM



Tampo: Confeccionado em madeira MDP 25 mm de espessura, possui fita de borda de PVC com 2 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente à umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2 mm na aresta superior e inferior da borda. Toda a fixação entre os pés de mesas e o tampo é feita com buchas de



PROCESSO 17/01.00073-CC
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS
ANEXO II - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DETALHADA

zamac M6X13 mm, insertadas na madeira com rosca M6 para maior fixação e acabamento, podendo assim montar e desmontar o móvel sem quaisquer danos posteriores.

Painel estrutural: Confeccionado MDP 18 mm de espessura, possui fita de borda de PVC com 0,45 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 0,45 mm na aresta superior e inferior da borda. fixado nos pés de mesas pelo sistema de parafusos de aço com rosca m6, tambor e tampa tipo mini - fix, para maior fixação e acabamento, podendo assim montar e desmontar o móvel sem quaisquer danos posteriores.

Pes de aço laterais ld/le estrutura: Estrutura metálica com base horizontal estampada "sem ponteiros" em chapa de aço de 2,65mm de espessura, com 580 mm de comprimento, 67 mm de largura e 25 mm de altura, dotada de 2 sapatas niveladoras estriadas de 60 mm de diâmetro com rosca 5/16 na cor grafite, base superior horizontal em formato de " L " com 2,65mm de espessura medindo 500 x 48 x 30 mm para maior sustentação e acabamento, perfurado na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, Coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 com chapa de aço de 1,20mm de espessura, painel de mesa fixado na coluna vertical com sistema tipo " Rebite com rosca M6 ", clic" com 0,90mm de espessura com detalhe estampado para passagem de ar, todas as partes metálicas soldadas são feitas com Solda Mig, peças metálicas com tratamento anticorrosivo, pintadas na cor preta pelo sistema de pintura eletrostática epóxi à pó e curadas em estufa com temperatura de 250º.

Calha: Calha horizontal metálica auto portante em formato "L" dobrada à 90º, para permitir a passagem de fiação entre a coluna de canto e pé de aço, acondicionando toda a fiação. Possui furação para seis tomadas elétricas convencionais e quatro RJ 45 para receber telefonia, elétrica e lógica. Fixada nas estruturas laterais por meio de parafuso. Possui 3 parafusos auto atarrachantes 4 x 14 flanjeado para fixação no painel frontal, dimensões de acordo com cada fabricante, obedecendo as quantidade de tomadas e as medidas da mesas. Todas as peças metálicas com tratamento anti corrosivo, pintadas pelo sistema de pintura eletrostática epóxi à pó e curadas em estufa com temperatura de 250º. Na cor alumínio

Cor: Carvalho malva e estrutura preta.

**24. ITEM 30 - ARMÁRIO ALTO COM 2 PRATELEIRAS MÓVEIS + 2 PRATELEIRAS FIXAS,
PORTAS DE ABRIR E CHAVE. MED: 900.500.2000 MM**



Tampo: Confeccionado em madeira MDP (Medium Density particleboard) de 25 mm de espessura (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão). Folha de papel especial impregnada com resina, fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), fita de borda de PVC com 2 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, proteção contra mancha e resistente à umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda deve possuir com uma camada na superfície interna de PRIMER esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2 mm na aresta superior e inferior da borda. Fixação feita com buchas de zamak M6X13 mm, insertadas na madeira com



PROCESSO 17/01.00073-CC
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS
ANEXO II - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DETALHADA

rosca M6 acompanhadas de mão francesa para suporte, fixação e acabamento, para montar e desmontar o móvel sem quaisquer danos posteriores.

Corpo: Costa, prateleiras, bases e lateral em madeira MDP (Medium Density particleboard) de 25 mm de espessura (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão). Folha de papel especial impregnada com resina, fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), fita de borda de PVC com 0,45 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, proteção contra mancha e resistente à umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda deve possuir uma camada na superfície interna de PRIMER esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 0,45 mm na aresta superior e inferior da borda. As laterais com furação sistema 32 que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios ao seu bem-estar.

Prateleira: Prateleiras confeccionadas em madeira MDP (Medium Density particleboard) de 25 mm de espessura (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão). Folha de papel especial impregnada com resina, fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), fita de borda de PVC com 0,45 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, proteção contra mancha e resistente à umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda deve possuir uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 0,45 mm na aresta superior e inferior da borda. As laterais do armário devem possuir furação sistema 32 que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios a sua necessidade. Conter quatro parafusos de aço cabeça Philips com rosca soberba fixados nas laterais e encaixados nos suportes de nylon com diâmetro de 20mm, o parafuso fixado diretamente na lateral do armário na altura desejada, podendo regular a altura a cada 32mm. Na prateleira fixado o suporte de nylon de 20mm para proporcionar o encaixe da cabeça do parafuso Philips, criando assim uma fixação rígida e travando a prateleira proporcionando ao usuário segurança e bem-estar.

Portas: Duas portas de giro confeccionadas em madeira MDP (Medium Density particleboard) de 25 mm de espessura (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão). Folha de papel especial impregnada com resina, fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), fita de borda de PVC com 2 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, proteção contra mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda deve possuir uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2 mm na aresta superior e inferior da borda. Com dobradiças em aço de alta resistência com caneco de diâmetro 35 mm fixado a porta por meio de alojamento com diâmetro de 35 mm para maior fixação e resistência, possuir dois furos de diâmetro 8 mm fixado com dois parafusos



PROCESSO 17/01.00073-CC
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS
ANEXO II - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DETALHADA

cabeça Philips 3,5 x 16 e duas buchas de nylon entre o parafuso e a porta. Possuir calço em aço estampado a frio com parafuso para regulagem de abertura e altura da porta, possuir dois furos de 8 mm de diâmetro na lateral para fixação do calço por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência, permitir a montagem e desmontagem do móvel por inúmeras vezes se causar danos ao móvel. A dobradiça possuir braço em aço estampado a frio que permite a abertura com um ângulo de 110° com recobrimento total da lateral. A dobradiça recebe acabamento niquelado para maior durabilidade. Puxador confeccionado em material de alumínio injetado de 128 mm entre furos, tipo meia lua anodizado amarelo, fixado por meio de parafusos Máquina Métrico M4 x 25 Cabeça Philips. Fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis em polipropileno injetado e haste em aço com alta resistência a torque, fixada na parte frontal da porta, possuir corpo em aço, com cilindro de 17 mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixado na porta por meio de dois parafusos de aço com cabeça Philips de 3,5 x 16 ZA, possuir bucha de nylon injetado de 8 mm de diâmetro fixada entre o parafuso e a porta, para maior acabamento e qualidade. A fechadura possuir giro de 180° para abertura ou fechamento da porta no lado direito e batente de aço. Todo o armário deve receber buchas de nylon para a fixação de parafusos, não tendo contato direto do parafuso com a madeira.

Rodapé: Rodapé de aço confeccionado em tubo de aço de 25 x 25 x 1,50mm de espessura estampados a 45° e soldados com solda MIG para maior sustentação e acabamento, possuir peças de aço curvas na parte interna do rodapé para a fixação entre o rodapé e a base inferior do móvel, possuir 4 sapatas niveladoras de diâmetro 30 mm em PVC. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo, pintadas pelo sistema de pintura eletrostática epóxi a pó e curadas em estufa com temperatura de 250°C.

Cor: Carvalho Malva e estrutura preta.

25. ITEM 31 - CADEIRA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO, SEM BRAÇOS, ASSENTO (455X445MM) E ENCOSTO (430X415MM) REGULÁVEIS EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETÁVEL.



ASSENTO:

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° C com 140 kg/cm² de pressão interna ou em madeira compensada com 15 mm de espessura, moldada anatomicamente. Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com borda frontal arredondada e escavações centrais para acomodação das tuberosidades isquiáticas. Densidade controlada de, no mínimo, 54 kg/m³. Bordas protegidas por perfil de PVC ou poliestireno instalados a quente, sem a utilização de grampos.

Dimensões aproximadas: 455X445mm (l x p)

ENCOSTO:

Espaldar médio, medindo de 890 a 1020 mm do piso ao topo do encosto, variando em função das regulagens de altura do assento e encosto.

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termo formada a 150° com 140 kg/cm² de pressão interna aparente no contra encosto ou em madeira compensada com 15 mm de espessura, moldada anatomicamente.

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com curvatura côncava no sentido horizontal e convexa no sentido vertical. Densidade controlada de, no mínimo, 50 kg/m³. Bordas protegidas por perfil de PVC ou poliestireno instalados a quente, sem a utilização de grampos. Contra encosto com recorte para instalação de botão para



PROCESSO 17/01.00073-CC
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS
ANEXO II - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DETALHADA

regulagem de altura. Braço de união da base ao encosto em tubo de aço de seção oval com 2 mm de espessura da parede e com 2 tubos internos ou uma barra de aço maciço de reforço.

Dimensões aproximadas: 430x415 mm (h x l)

MECANISMOS DE REGULAGENS:

Altura do assento regulável micro metricamente, através de tubo selado de ar comprimido ou a gás. Encosto com altura regulável em pelo menos, 06 posições, acionável através de botão embutido no encosto ou localizado na frente ou lateral do suporte do encosto. Encosto com sistema de livre flutuação da inclinação, com possibilidade de travamento em, no mínimo, 03 posições, através de alavanca localizada sob o assento. Movimento sincronizado da inclinação do encosto e assento na proporção de 2 para 1, respectivamente. Braços com regulagem de altura em, no mínimo, 03 posições acionável por botão localizado no próprio suporte de cada braço.

BASE:

Base composta por tubo central em aço com movimento giratório por rolamento de esferas. Mola amortecedora de alta resistência (diâmetro do fio de aço mola de 06 mm, no mínimo, dimensionada para absorver os impactos bruscos do sentar). Buchas sinterizadas auto-lubrificantes em poliacetal (devido ao seu baixo coeficiente de atrito facilita o giro e a regulagem de altura sem causar ruídos). Sistema protegido por blindagem cônica ou telescópica em polipropileno ou ABS. Cinco patas de aço ABNT 1010/1020 com 1,9 mm de espessura no mínimo, fixadas através de solda interna ao tubo central e, perfis de proteção em polipropileno, ou alumínio fundido. Rodízios com corpo em náilon natural injetado (material de baixo coeficiente de atrito e alta resistência à abrasão). Roldanas duplas com movimentos independentes fixados a um eixo horizontal produzido em aço ABNT 12L14, com diâmetro de 8 mm, disposto no corpo do rodízio. Eixo vertical produzido em aço ABNT 12L14 com diâmetro de 11 mm, fixado a base através de anel de pressão. Esse eixo vertical deverá garantir a verticalidade do rodízio e seu perfeito funcionamento.

COMPONENTES METÁLICOS:

Todos os componentes metálicos deverão passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, provocando uma reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa com temperatura de 240° C e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra.

REVESTIMENTO DAS ALMOFADAS:



PROCESSO 17/01.00073-CC
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS
ANEXO II - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DETALHADA

Revestimento em material sintético couríssimo composto por 70% de policloreto vinílico (pvc), 25% de poliéster e 5% de poliuretano (pu) com base em tecido 100% algodão.

COR: Preta.

26. ITEM 32 - MESA DE REUNIÃO REDONDA COM 5 PATAS. MED: DIÂM.1200 X H.740 MM



Tampo: Confeccionado MDP 25mm de espessura, (painel de partículas média densidade, produzido com a aglutinação de partículas madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel.Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC 2 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente à umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2 mm na aresta superior e inferior da borda. Toda a fixação entre os pés de mesas e o tampo é feita com buchas de zamak M6X13 mm, insertadas na madeira com rosca M6 para maior fixação e acabamento, podendo assim montar e desmontar o móvel sem quaisquer danos posteriores.



PROCESSO 17/01.00073-CC
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS
ANEXO II - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DETALHADA

Pes de aço estrela: Estrutura metálica tipo estrela com base horizontal estampada "sem ponteiros" em chapa aço 2,65mm de espessura, 450 mm comprimento, 67 mm largura e 25 mm altura, 1 sapata niveladora estriada 60 mm de diâmetro com rosca 5/16 em cada base horizontal, possui chapa de aço usinada a laser tipo estrela permitindo o encaixe e alinhamento das cinco bases, a fixação entre a base e o tubo é feito por meio de parafuso 5/16 e barra roscada, unindo o tubo, a base inferior e a base de sustentação do tampo. Base superior horizontal formato "X" confeccionada em tubo retangular 20x30x1,06 p/ maior sustentação e acabamento. "Coluna vertical confeccionada em tubo de aço redondo de 4" x 1,06, fixado nas extremidades por meio de parafuso e barra roscada de ¼ interligando todas as peças, todas as partes metálicas soldadas são feitas com Solda Mig para maior sustentação e acabamento, peças metálicas com tratamento anticorrosivo, pintadas na cor preta pelo sistema de pintura eletrostática epóxi à pó e curadas em estufa com temperatura de 250º.

Cor: Carvalho malva e estrutura preta.

27. ITEM 33 - MESA DE TRABALHO ANGULAR SEM ATENDIMENTO, COM SUPORTE PARA CPU EM AÇO COM BRAÇO AJUSTÁVEL FIXO EMBAIXO DA MESA E PÉ DE AÇO. MED.: 150x150x74cm





Tampo: MDP 25mm, fita borda PVC2mm, resiste à umidade não propaga chama. Camada superfície interna PRIMER. Passagem fiação no tampo diâmetro60mm, polietileno sacável p/ passagem fiação entre parte superior e tampo coincidindo c/ pé canto. Fixação entre pés e tampo buchas zamak M6X13mm, c/rosca M6.

Painel estrutural: MDP 18mm, fita borda PVC0,45mm, Camada na superfície interna PRIMER, raio 0,45 mm fixado nos pés mesas parafuso aço rosca m6, tambor e tampa mini-fix.

Pé de aço laterais: chapa aço 2,65mm,580mm comprimento, 67mm largura e 25 mm altura,2 sapatas niveladoras 60mm diâmetro rosca 5/16 grafite, base superior horizontal " L " 2,65mm medindo 500x48x30 mm, coluna vertical chapa aço dobrada medindo 675x180x40 chapa aço 1,20mm de espessura, painel mesa fixado na coluna vertical Rebite rosca M6 p/ passagem fiação entre tampo e piso, coluna vertical calha auto - portante, abas internas tampa sacável 0,90mm, peças metálicas c/ anticorrosivo, pintadas na cor preta pintura eletrostática epóxi à pó estufa temperatura de 250º.

Pé metálico estrutura de canto 90º Estrutura metálica quadrado 90º 1 sapata niveladora 60 mm diâmetro rosca 5/16, base superior horizontal quadrado recorte 45º, 1,20mm medindo 130 x 130 mm perfurada na parte superior p/ fixação entre o pé e tampo com furação na parte superior da coluna p/ a passagem de fiação entre coluna de canto e tampo coluna vertical chapa aço dobrada medindo 700x100x100 1,06mm espessura, Rebite rosca M6 reciclê p/ fixação de painéis e calhas auto - portante, permite passagem fiação entre tampo e piso, coluna vertical p/ calha auto - portante, abas internas dobradas p/ tampa sacável c/ 0,90mm espessura, tampa furação p/ fixação 2 tomadas elétricas e 2 RJ45 tomada normas ABNT NBR 14136, partes metálicas soldadas Mig, com tratamento anticorrosivo, pintura eletrostática epóxi à pó estufa a 250º.

Calha: metálica auto portante formato "L" dobrada à 90º, p/ passagem fiação entre coluna,canto e pé aço, acondicionando toda fiação. Furação p/ 6 tomadas elétricas 4 RJ45. Fixada nas estruturas laterais c/ 3 parafusos auto atarrachantes 4x4 flanjeado p/ fixação no painel frontal, dimensões de acordo com cada fabricante, cor alumínio preto.

Cor: Carvalho malva e estrutura preta.



**PROCESSO 17/01.00073-CC
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS
ANEXO II - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DETALHADA**

28. ITEM 35 - MESA REDONDA PÉ DE ALUMÍNIO COM TAMPO EM MARMORE (CARRARA)
MODELO SAARINEN Ø90CM



PROCESSO 17/01.00073-CC
AQUIÇÃO DE MOBILIÁRIOS
ANEXO II - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DETALHADA



DIMENSÕES

Altura total- 72 a 78cm

Diâmetro do tampo – 90cm

Diâmetro da base – 50cm

Diâmetro contra tampo – 68cm

COR DA BASE COMPLETA: PRETA OU BRANCA.

29. ITEM 36 - CADEIRA FIXA SEM BRAÇO, EMPILHÁVEL COM CONCHA ÚNICA EM POLIPROPILENO PARA REFEITÓRIOS MED.: 850.510.550 MM



Altura: 850 mm
Largura: 510 mm
Profundidade: 550 mm

Cadeira fixa 4 pés com concha única plástica em polipropileno. Tratamento anti-ferrugem. Empilha até 06 cadeiras. Assento com leve curvatura côncava no sentido horizontal. Possui curvatura convexa no sentido vertical e de encontro ao encosto. Encosto em polipropileno com curvatura convexa no sentido vertical, com pequeno vazio central entre assento e encosto. Acabamento superior abaulado no centro. Apoios desmontáveis pintados de cinza. Vão entre apoios livre, acoplados apenas ao assento. Pés arredondados pintados de preto.

Cor: azul.

30. 37 - ESTANTE EM AÇO REGULÁVEL MED.: 920x1980x400 mm (lxaxp)



Estante em aço com 6 prateleiras reforçadas, em chapa 22 msg, colunas tipo industrial, modelo L3 em chapa 16 msg, pintura eletrostática.

Cor: cinza

1. ITEM 38 - BANCO EM MADEIRA PARA AREA EXTERNA MED.: 1200x420x430 MM





PROCESSO 17/01.00073-CC
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS
ANEXO II - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DETALHADA

Banco para área externa em madeira maciça jatobá, sem encosto e braços, acabamento em Eco Blindage. Assento em 7 ripas horizontais de madeira. Apoiado em 4 apoios nas extremidades de seção quadrada. Duas ripas em madeira parafusadas entre os apoios na parte superior (um imediatamente abaixo do assento e outro 30mm abaixo do primeiro).

Verniz a base d'água, ecologicamente correto, proporcionando durabilidade e proteção ao produto, penetrando na madeira e criando um filme de alta resistência.

Cor: Jatobá stain

2. ITEM 39 - MESA DE TRABALHO LINEAR, PÉ DE AÇO E PASSA CABO COM CALHA DE FIAÇÃO MED: 1500.600.740 MM



3.



4.

Tampo: Confeccionado em madeira MDP 25 mm de espessura, possui fita de borda de PVC com 2 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente à umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2 mm na aresta superior e inferior da borda. Toda a fixação entre os pés de mesas e o tampo é feita com buchas de zamak M6X13 mm, insertadas na madeira com rosca M6 para maior fixação e acabamento, podendo assim montar e desmontar o móvel sem quaisquer danos posteriores.

Painel estrutural: Confeccionado MDP 18 mm de espessura, possui fita de borda de PVC com 0,45 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extinguível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 0,45 mm na aresta superior e inferior da borda. fixado nos pés de mesas pelo sistema de parafusos de aço com rosca m6, tambor e tampa tipo mini - fix, para maior fixação e acabamento, podendo assim montar e desmontar o móvel sem quaisquer danos posteriores.



PROCESSO 17/01.00073-CC
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS
ANEXO II - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DETALHADA

Pes de aço laterais ld/le estrutura: Estrutura metálica com base horizontal estampada "sem ponteiros" em chapa de aço de 2,65mm de espessura, com 580 mm de comprimento, 67 mm de largura e 25 mm de altura, dotada de 2 sapatas niveladoras estriadas de 60 mm de diâmetro com rosca 5/16 na cor grafite, base superior horizontal em formato de " L " com 2,65mm de espessura medindo 500 x 48 x 30 mm para maior sustentação e acabamento, perfurado na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, Coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 com chapa de aço de 1,20mm de espessura, painel de mesa fixado na coluna vertical com sistema tipo " Rebite com rosca M6 ", clic" com 0,90mm de espessura com detalhe estampado para passagem de ar, todas as partes metálicas soldadas são feitas com Solda Mig, peças metálicas com tratamento anticorrosivo, pintadas na cor preta pelo sistema de pintura eletrostática epóxi à pó e curadas em estufa com temperatura de 250º.

Calha: Calha horizontal metálica auto portante em formato "L" dobrada à 90º, para permitir a passagem de fiação entre a coluna de canto e pé de aço, acondicionando toda a fiação. Possui furação para seis tomadas elétricas convencionais e quatro RJ 45 para receber telefonia, elétrica e lógica. Fixada nas estruturas laterais por meio de parafuso. Possui 3 parafusos auto atarrachantes 4 x 14 flanjeado para fixação no painel frontal, dimensões de acordo com cada fabricante, obedecendo as quantidade de tomadas e as medidas da mesas. Todas as peças metálicas com tratamento anti corrosivo, pintadas pelo sistema de pintura eletrostática epóxi à pó e curadas em estufa com temperatura de 250º. Na cor alumínio

Cor: Carvalho malva e estrutura preta.